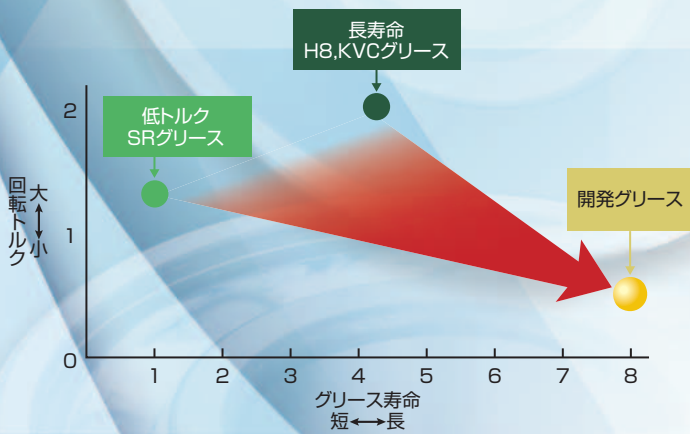
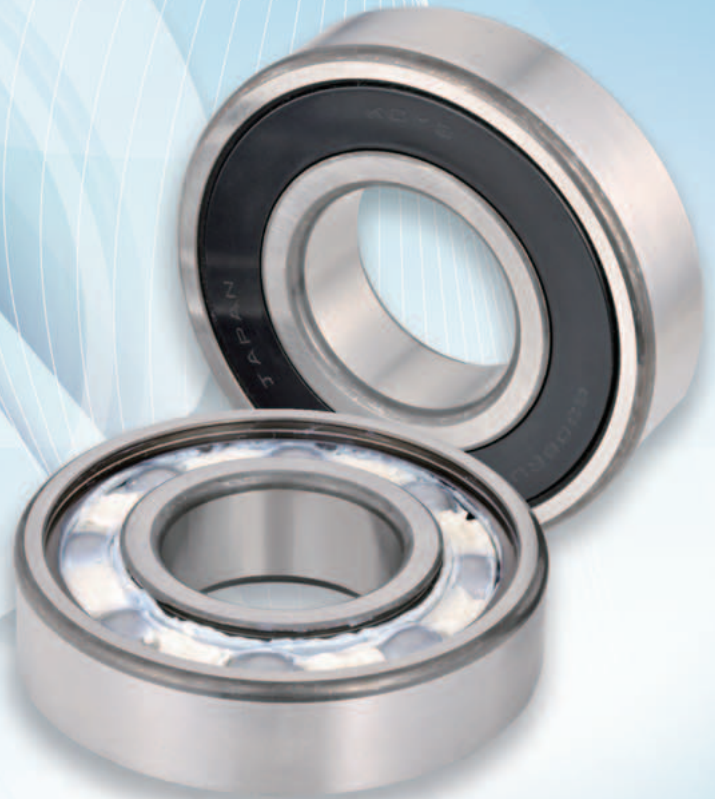


モータ用 低トルク長寿命深溝玉軸受

グリースの最適化により
大幅な低トルク化と
長寿命化の両立を実現!!



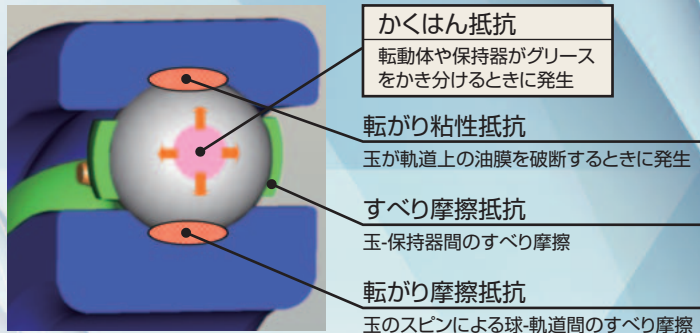
- 「基油低粘度化」と「増ちょう剤の最適化」により、かくはん抵抗を低減
- 「増ちょう剤の耐熱性・基油保持性向上」と「基油の耐熱性向上」により、軸受寿命向上

⇒ 回転トルク従来比**50%**低減により
省エネルギー化に貢献

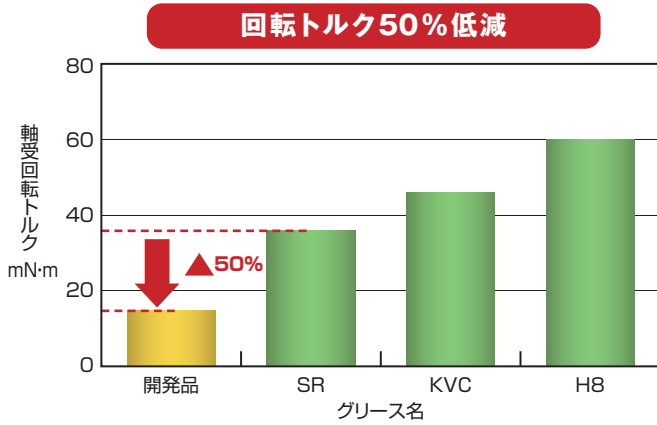
⇒ 軸受寿命従来比**2倍**により
メンテナンスフリー化に貢献

■ グリース組成

	開発品	S R	K V C	H 8
増ちょう剤	ジウレア	リチウム石けん	ジウレア	ジウレア
基油	合成油	エステル油	合成油	合成油
基油動粘度 (40℃)	25 mm ² /s	24 mm ² /s	47 mm ² /s	47 mm ² /s
添加剤	酸化防止剤	酸化防止剤	酸化防止剤	酸化防止剤



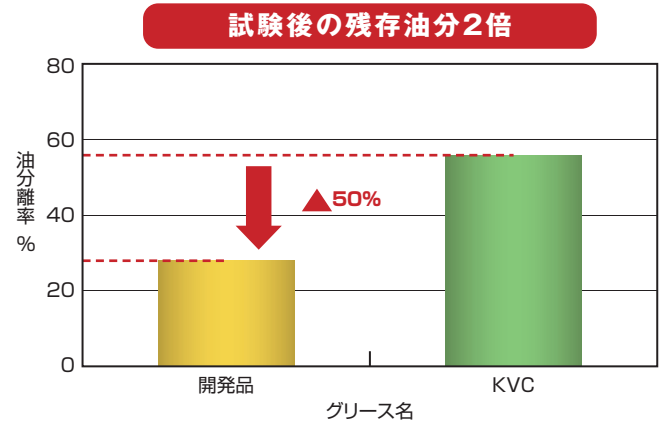
■ 回転トルク測定結果



試験条件

軸	受	6302(非接触シール)
荷	重	Fr=0 kN Fa=0.077 kN
回	転	速度 1,800 min ⁻¹
雰	囲	気 温 度 25℃(室温)
試	験	時 間 30 min

■ 耐久試験結果

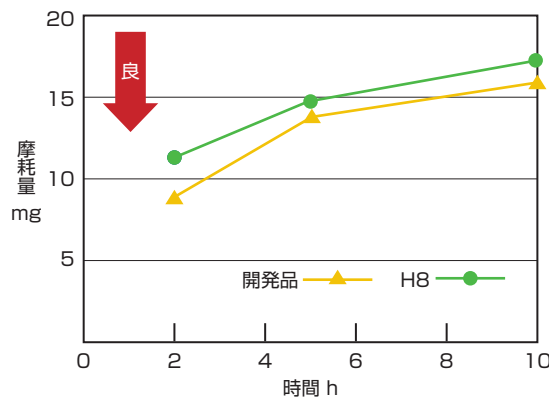


試験条件

軸	受	6306(非接触シール)
荷	重	Fr=0.1 kN Fa=0.17 kN
回	転	速度 1,800 min ⁻¹
雰	囲	気 温 度 140℃
試	験	時 間 1,000 h(打切り)

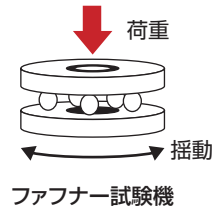
■ 耐フレッチング性

開発品は、フレッチング対策に用いるH8グリースと比べ、同等の耐フレッチング性を有する



試験条件

規	格	ASTM D4170準拠
荷	重	2.45kN
揺	動	サイクル 3.4 Hz(約200往復/分)
時	間	2 h、5 h、10 h
揺	動	角 12°
温	度	室温



用途

● 家電・産業用モータ

商品についてのお問い合わせは下記の各支社、営業所へ

株式会社ジェイテクト

■ 東日本支社 ☎ 03-3571-5102	● 神奈川営業所 ☎ 046-297-7310	■ 西日本支社 大阪 ☎ 06-6245-4009	● 四国営業所 ☎ 087-815-3410
● 北海道営業所 ☎ 011-785-2100	● 新潟営業所 ☎ 025-245-8581	広島 ☎ 082-282-4186	● 九州営業所 ☎ 093-951-6551
● 東北営業所 ☎ 022-287-6735		● 京滋営業所 ☎ 077-526-8861	
● 水戸営業所 ☎ 029-300-3006	■ 中日本支社 名古屋 ☎ 052-331-7431	● 神戸営業所 ☎ 078-251-8451	
● 千葉営業所 ☎ 043-245-2877	● 北陸営業所 ☎ 076-224-5960	● 岡山営業所 ☎ 086-444-3071	

・記載内容は、改良等のため予告なしに変更する場合があります。

www.jtekt.co.jp