

マシニングセンタ 旋盤

高速・高剛性主軸用複列円筒ころ軸受

Double row cylindrical roller bearings for machining centers and lathes with high-speed and high-rigidity spindles

高速・高剛性の両立で幅広い加工を支援!

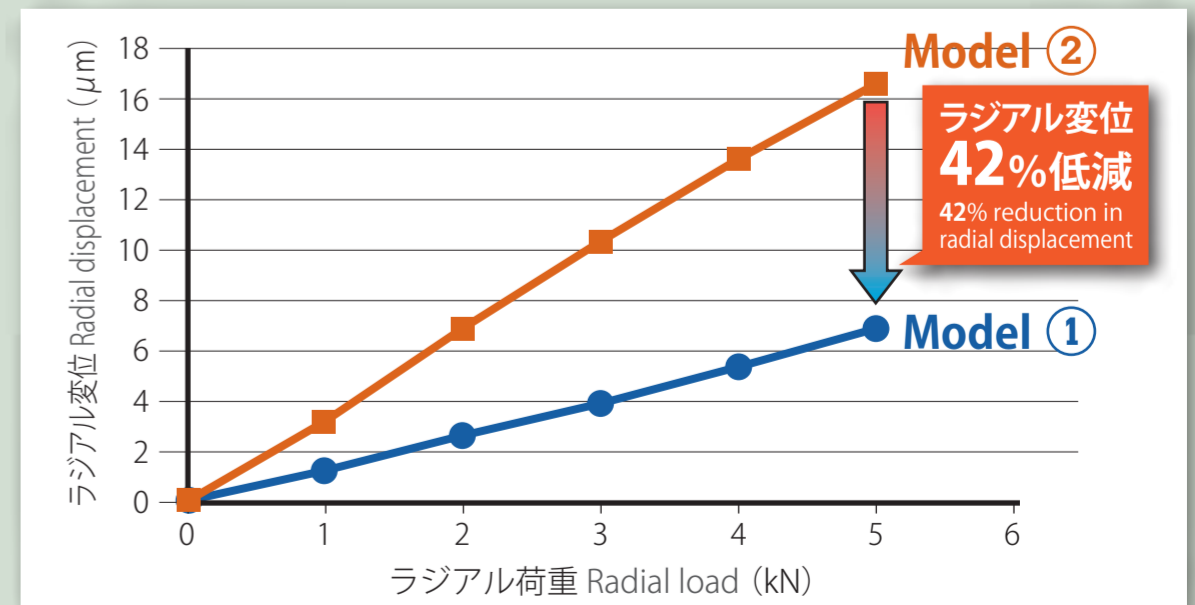
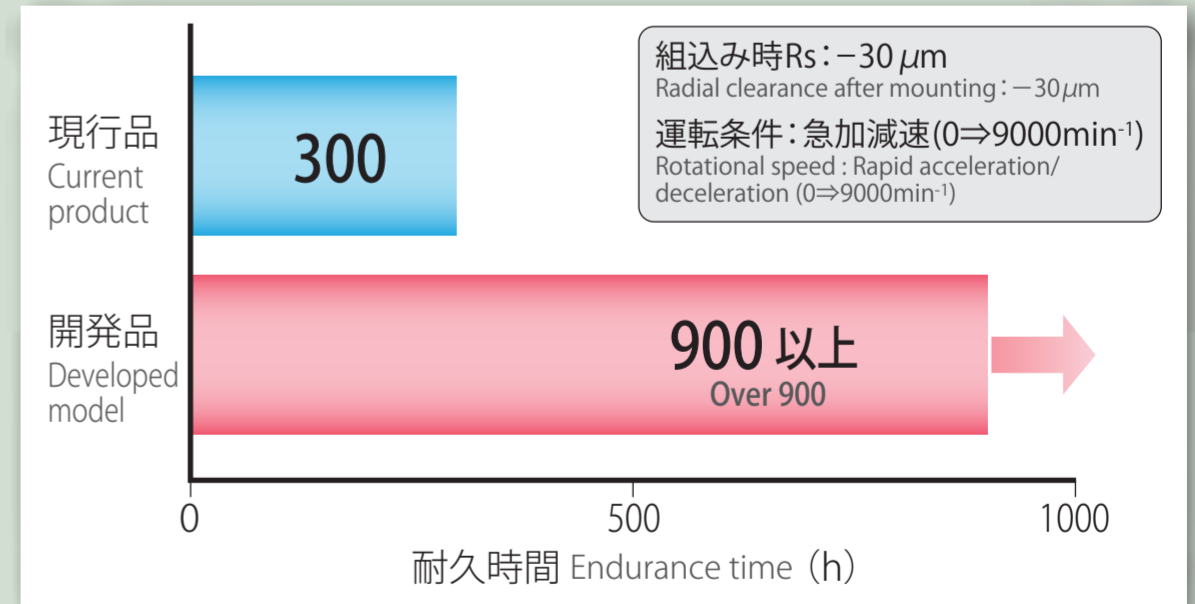
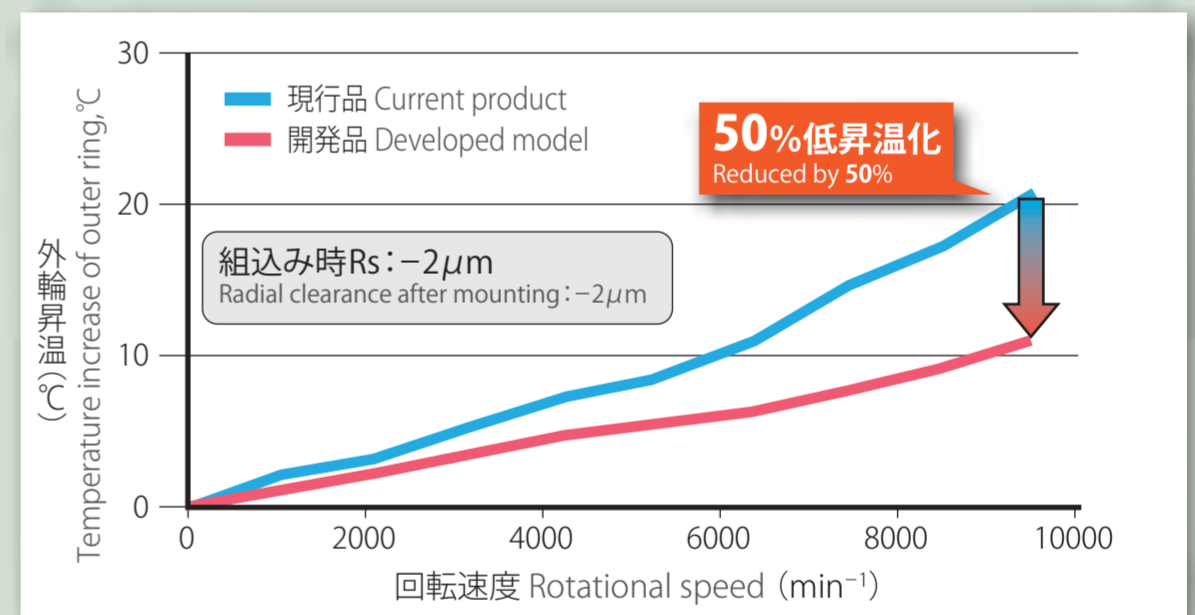
Support for wide machining with high-speed and high-rigidity

- 1 昇温特性: グリース潤滑で現行品より50%低減(当社比)**
 Temperature increase : Reduced by 50% compared to current JTEKT bearings because of grease lubrication
- 2 保持器耐久性: 現行品の3倍以上(当社比)**
 Durability of cage : Improvement to more than three times to current JTEKT bearings
- 3 高速仕様主軸に使用することによりラジアル剛性向上**
 By using for high-speed specification spindles, radial stiff improvement

保持器設計の最適化により性能向上

Enhanced performance by optimized designs of cage

	現行品 Current product	開発品 Developed model
保持器材質 Cage material	強化ポリアミド樹脂 Reinforced pa	スーパーエンジニアリングプラスチック Super engineering plastics
軸受型番 Bearing No.	NN3018	
軸受寸法 Bearing dimensions	φ90×φ140×37mm	
潤滑方法 Lubrication	グリース潤滑 Grease lube.	
冷却 Cooling	自然放熱 Natural heat radiation	



Model ①

- フロント側: 複列円筒ころ軸受
アキシャル受け用アンギュラ玉軸受
DB合わせ
Front : Double-row cylindrical roller bearing
Angular contact ball bearing for axial loads,
DB alignment
- リア側: 単列円筒ころ軸受
Rear : Single-row cylindrical roller bearing



Model ②

- フロント側: アンギュラ玉軸受
DBB合わせ
Front : Angular contact ball bearing,
DBB alignment
- リア側: 単列円筒ころ軸受
Rear : Single-row cylindrical roller bearing

