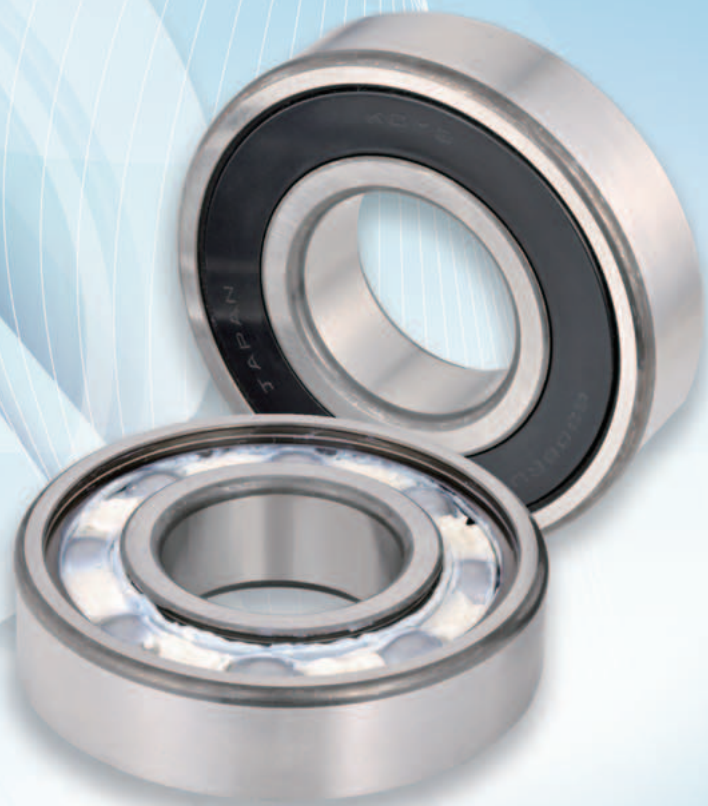
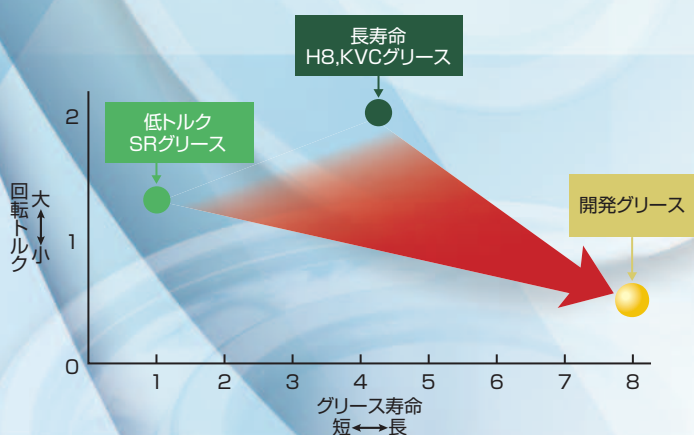


# モータ用 低トルク長寿命深溝玉軸受

グリースの最適化により  
大幅な低トルク化と  
長寿命化の両立を実現!!



● 「基油低粘度化」と「増ちょう剤の最適化」により、かくはん抵抗を低減



回転トルク従来比**50%**低減により  
省エネルギー化に貢献

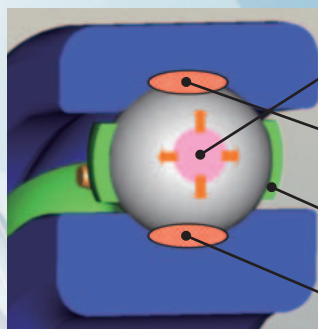
● 「増ちょう剤の耐熱性・基油保持性向上」と「基油の耐熱性向上」により、軸受寿命向上



軸受寿命従来比**2倍**により  
メンテナンスフリー化に貢献

## ■ グリース組成

	開発品	S R	K V C	H 8
増ちょう剤	ジウレア	リチウム石けん	ジウレア	ジウレア
基油	合成油	エステル油	合成油	合成油
基油動粘度 (40℃)	25 mm <sup>2</sup> /s	24 mm <sup>2</sup> /s	47 mm <sup>2</sup> /s	47 mm <sup>2</sup> /s
添加剤	酸化防止剤	酸化防止剤	酸化防止剤	酸化防止剤



かくはん抵抗

転動体や保持器がグリースをかき分けるときに発生

転がり粘性抵抗

玉が軌道上の油膜を破断するとき発生

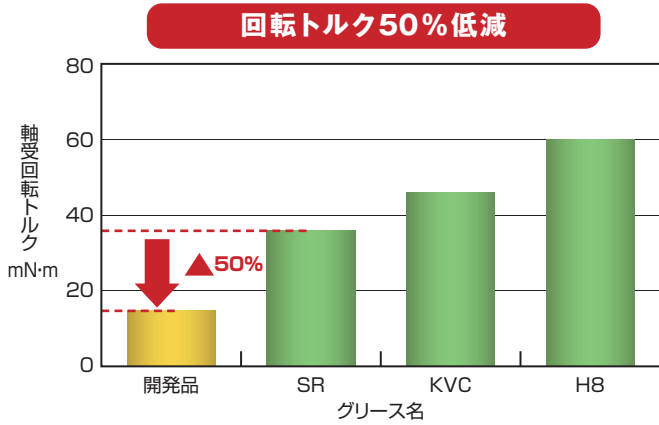
すべり摩擦抵抗

玉-保持器間のすべり摩擦

転がり摩擦抵抗

玉のスピンのによる球-軌道間のすべり摩擦

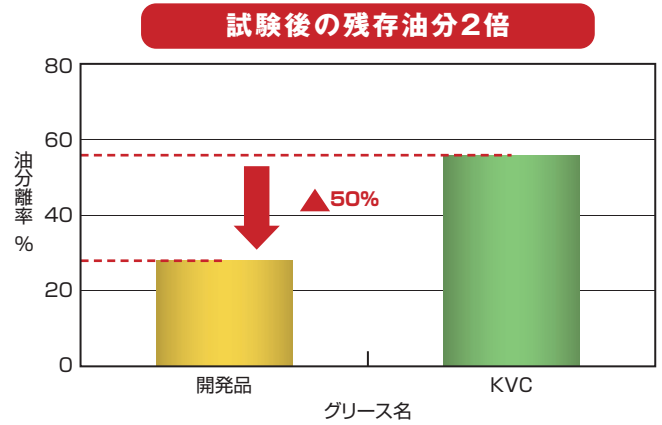
## ■ 回転トルク測定結果



### 試験条件

軸受	6302(非接触シール)
荷重	Fr=0 kN Fa=0.077 kN
回転速度	1,800 min <sup>-1</sup>
雰囲気温度	25℃(室温)
試験時間	30 min

## ■ 耐久試験結果

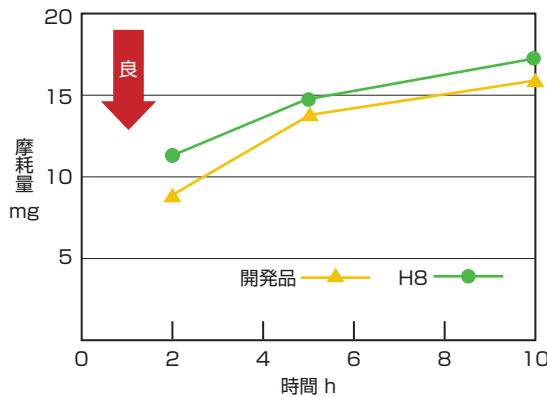


### 試験条件

軸受	6306(非接触シール)
荷重	Fr=0.1 kN Fa=0.17 kN
回転速度	1,800 min <sup>-1</sup>
雰囲気温度	140℃
試験時間	1,000 h(打切り)

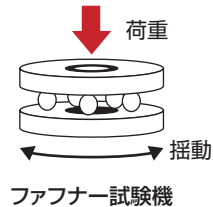
## ■ 耐フレッチング性

開発品は、フレッチング対策に用いるH8グリースと比べ、同等の耐フレッチング性を有する



### 試験条件

規格	ASTM D4170準拠
荷重	2.45kN
揺動サイクル	3.4 Hz(約200往復/分)
時間	2 h、5 h、10 h
揺動角	12°
温度	室温



## 用途

### ● 家電・産業用モータ

**JTEKT** 株式会社ジェイテクト

[www.jtekt.co.jp](http://www.jtekt.co.jp)

商品についてのお問い合わせ

ジェイテクト国内拠点

<https://www.jtekt.co.jp/company/japan.html>



JTEKTベアリングWEBサイト

<https://koyo.jtekt.co.jp/>



販売代理店ネットワーク

<https://koyo.jtekt.co.jp/network/>



ジェイテクト海外拠点

<https://www.jtekt.co.jp/company/global.html>



・記載内容は、改良等のため予告なしに変更する場合があります。

無断転載を禁ず

CAT.NO.B1018-1-A

Printed in Japan '16.11-5BM('16.10)