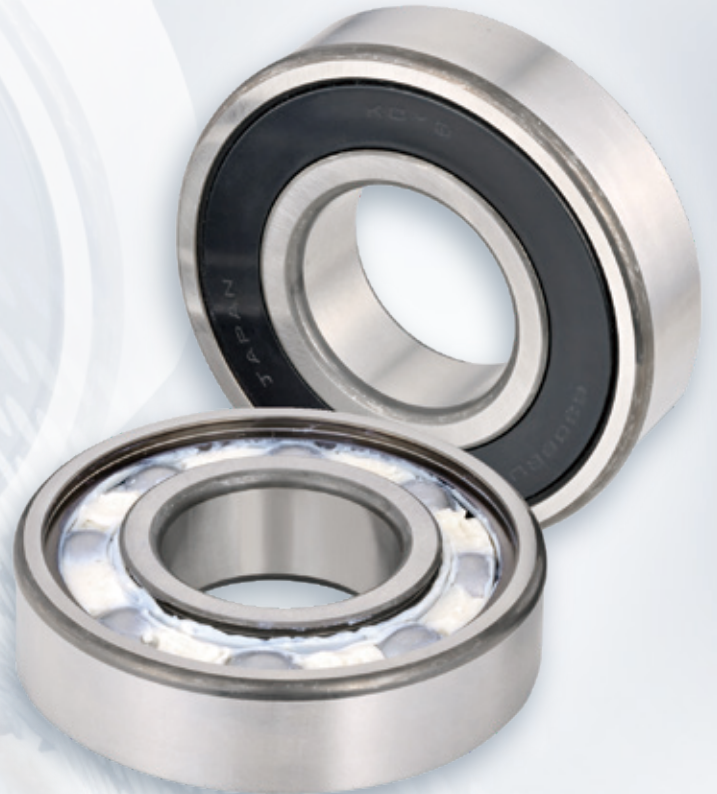
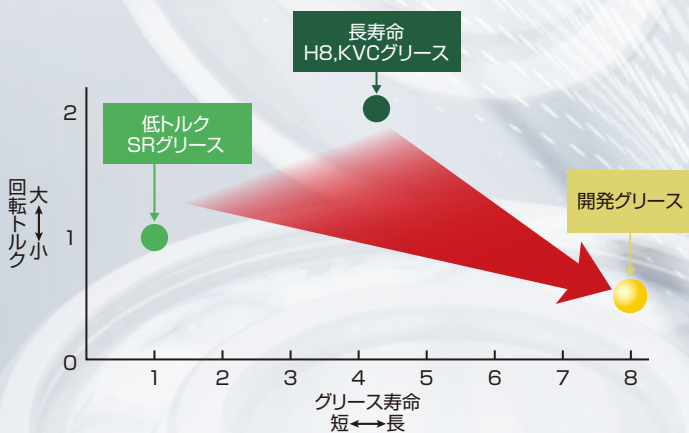


モータ用 低トルク長寿命深溝玉軸受

グリースの最適化により
大幅な低トルク化と
長寿命化の両立を実現!!



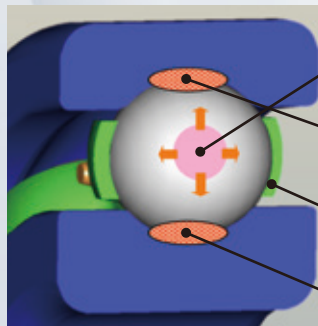
- 「基油低粘度化」と「増ちよう剤の最適化」により、かくはん抵抗を低減
- 「増ちよう剤の耐熱性・基油保持性向上」と「基油の耐熱性向上」により、軸受寿命向上

回転トルク従来比**50%**低減により
省エネルギー化に貢献

軸受寿命従来比**2倍**により
メンテナンスフリー化に貢献

■ グリース組成

	開発品	S R	K V C	H 8
増ちよう剤	ジウレア	リチウム石けん	ジウレア	ジウレア
基油	合成油	エステル油	合成油	合成油
基油動粘度 (40℃)	25 mm ² /s	24 mm ² /s	47 mm ² /s	47 mm ² /s
添加剤	酸化防止剤	酸化防止剤	酸化防止剤	酸化防止剤



かくはん抵抗

転動体や保持器がグリースをかき分けるときに発生

転がり粘性抵抗

玉が軌道上の油膜を破断するとき発生

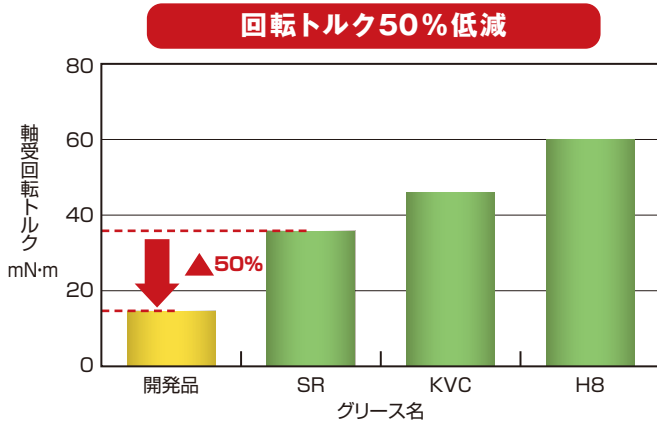
すべり摩擦抵抗

玉-保持器間のすべり摩擦

転がり摩擦抵抗

玉のスピンによる球-軌道間のすべり摩擦

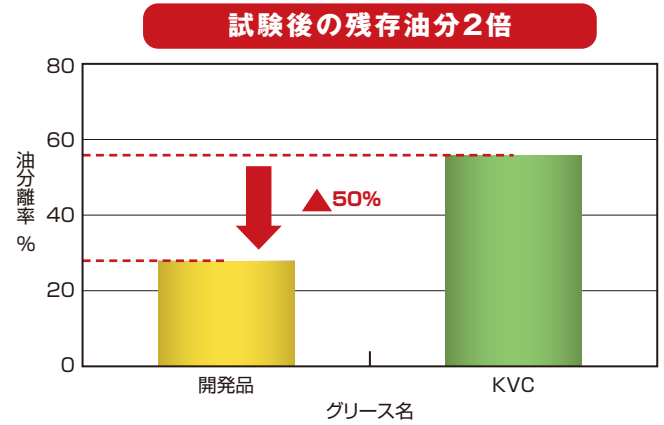
■ 回転トルク測定結果



試験条件

軸受	6302(非接触シール)
荷重	Fr=0 kN Fa=0.077 kN
回転速度	1,800 min ⁻¹
雰囲気温度	25℃(室温)
試験時間	30 min

■ 耐久試験結果

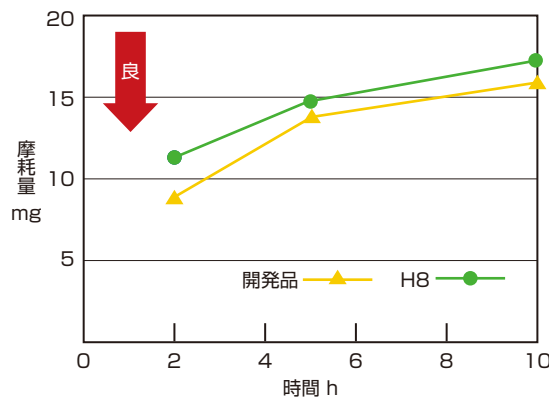


試験条件

軸受	6306(非接触シール)
荷重	Fr=0.1 kN Fa=0.17 kN
回転速度	1,800 min ⁻¹
雰囲気温度	140℃
試験時間	1,000 h(打切り)

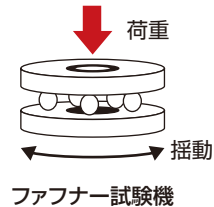
■ 耐フレッチング性

開発品は、フレッチング対策に用いるH8グリースと比べ、同等の耐フレッチング性を有する



試験条件

規格	ASTM D4170準拠
荷重	2.45kN
揺動サイクル	3.4 Hz(約200往復/分)
時間	2 h、5 h、10 h
揺動角	12°
温度	室温



用途

- 家電・産業用モータ

JTEKT | 株式会社ジェイテクト

www.jtekt.co.jp

商品についてのお問い合わせ

ジェイテクト国内拠点

<https://www.jtekt.co.jp/company/japan.html>



販売代理店ネットワーク

<https://koyo.jtekt.co.jp/network/>



無断転載を禁ず

☆本カタログの記載内容は、改良等のため予告なしに変更する場合があります。

なお、内容の正確さには万全の注意を払っておりますが、万が一誤記・脱漏・製本上の落丁等による損害は負いかねます。

CAT.NO.BA025JA-0TA
24.07 ('16.10)