

付表 1 (2) ラジアル軸受の主要寸法 (円すいころ軸受を除く) — 直径系列 1, 2, 3, 4 —

単位: mm

深溝玉軸受																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

D 3

18	90	150	—	—	—	60	—	2	160	22	30	—	40	52.4	69	1.1	2	190	30	43	—	64	73	2	3	225	54	90	4	
19	95	160	—	—	—	65	—	—	170	24	32	—	43	55.6	75	1.1	2.1	200	33	45	—	67	77.8	2	3	240	55	95	4	
20	100	165	21	30	39	52	65	1.1	2	180	25	34	—	46	60.3	80	1.5	2.1	215	36	47	51	73	82.6	2.1	3	250	58	98	4
21	105	175	22	33	42	56	69	1.1	2	190	27	36	—	50	65.1	85	1.5	2.1	225	37	49	53	77	87.3	2.1	3	260	60	100	4
22	110	180	22	33	42	56	69	1.1	2	200	28	38	—	53	69.8	90	1.5	2.1	240	42	50	57	80	92.1	3	3	280	65	108	4
24	120	200	25	38	48	62	80	1.5	2	215	—	40	42	58	76	95	—	2.1	260	44	55	62	86	106	3	3	310	72	118	5
26	130	210	25	38	48	64	80	1.5	2	230	—	40	46	64	80	100	—	3	280	48	58	66	93	112	3	4	340	78	128	5
28	140	225	27	40	50	68	85	1.5	2.1	250	—	42	50	68	88	109	—	3	300	50	62	70	102	118	4	4	360	82	132	5
30	150	250	31	46	60	80	100	2	2.1	270	—	45	54	73	96	118	—	3	320	—	65	75	108	128	—	4	380	85	138	5
32	160	270	34	51	66	86	109	2	2.1	290	—	48	58	80	104	128	—	3	340	—	68	79	114	136	—	4	400	88	142	5
34	170	280	34	51	66	86	109	2	2.1	310	—	52	62	86	110	140	—	4	360	—	72	84	120	140	—	4	420	92	145	5
36	180	300	37	56	72	96	118	2.1	3	320	—	52	62	86	112	140	—	4	380	—	75	88	126	150	—	4	440	95	150	6
38	190	320	42	60	78	104	128	3	3	340	—	55	65	92	120	150	—	4	400	—	78	92	132	155	—	5	460	98	155	6
40	200	340	44	65	82	112	140	3	3	360	—	58	70	98	128	160	—	4	420	—	80	97	138	165	—	5	480	102	160	6
44	220	370	48	69	88	120	150	3	4	400	—	65	78	108	144	180	—	4	460	—	88	106	145	180	—	5	540	105	180	6
48	240	400	50	74	95	128	160	4	4	440	—	72	85	120	160	200	—	4	500	—	95	114	155	195	—	5	580	122	190	6
52	260	440	57	82	106	144	180	4	4	480	—	80	90	130	174	218	—	5	540	—	102	123	165	206	—	6	620	132	206	7.5
56	280	480	57	82	106	146	180	4	5	500	—	80	90	130	176	218	—	5	580	—	108	132	175	224	—	6	670	140	224	7.5
60	300	500	63	90	118	160	200	5	5	540	—	85	98	140	192	243	—	5	620	—	109	140	185	236	—	7.5	710	150	236	7.5
64	320	540	71	100	128	176	218	5	5	580	—	92	105	150	208	258	—	5	670	—	112	155	200	258	—	7.5	780	155	250	9.5
68	340	580	78	106	140	190	243	5	5	620	—	92	118	165	224	280	—	6	710	—	118	165	212	272	—	7.5	800	165	265	9.5
72	360	600	78	106	140	192	243	5	5	650	—	95	122	170	232	290	—	6	750	—	125	170	224	290	—	7.5	850	180	280	9.5
76	380	620	78	106	140	194	243	5	5	680	—	95	132	175	240	300	—	6	780	—	128	175	230	300	—	7.5	900	190	300	9.5
80	400	650	80	112	145	200	250	6	6	720	—	103	140	185	256	315	—	6	820	—	136	185	243	308	—	7.5	950	200	315	12
84	420	700	88	122	165	224	280	6	6	760	—	109	150	195	272	335	—	7.5	850	—	136	190	250	315	—	9.5	980	206	325	12
88	440	720	88	122	165	226	280	6	6	790	—	112	155	200	280	345	—	7.5	900	—	145	200	265	345	—	9.5	1030	212	335	12
92	460	760	95	132	175	240	300	6	7.5	830	—	118	165	212	296	365	—	7.5	950	—	155	212	280	365	—	9.5	1080	218	345	12
96	480	790	100	136	180	248	308	6	7.5	870	—	125	170	224	310	388	—	7.5	980	—	160	218	280	375	—	9.5	1120	230	365	15
/500	500	830	106	145	190	264	325	7.5	7.5	920	—	136	185	243	336	412	—	7.5	1030	—	170	230	300	388	—	12	1150	236	375	15
/530	530	870	109	150	195	272	335	7.5	7.5	960	—	145	200	258	355	450	—	9.5	1090	—	180	243	325	412	—	12	1220	250	400	15
/560	560	920	115	160	206	280	335	7.5	7.5	1030	—	150	206	272	365	475	—	9.5	1150	—	190	258	335	438	—	12	1280	258	412	15
/600	600	980	122	170	218	300	375	7.5	7.5	1090	—	155	212	280	388	488	—	9.5	1220	—	200	272	325	462	—	15	1360	272	438	15
/630	630	1030	128	175	230	315	400	7.5	7.5	1150	—	165	230	300	412	515	—	12	1280	—	206	280	375	488	—	15	1420	280	450	15
/670	670	1090	136	185	243	336	412	7.5	7.5	1220	—	175	243	315	438	545	—	12	1360	—	218	300	400	515	—	15	1500	290	475	15
/710	710	1150	140	195	250	345	438	9.5	9.5	1280	—	180	250	325	450	560	—	12	1420	—	224	308	412	530	—	15	—	—	—	—
/750	750	1220	150	206	272	365	475	9.5	9.5	1360	—	195	265	345	475	615	—	15	1500	—	236	325	438	560	—	15	—	—	—	—
/800	800	1280	155	212	272	375	475	9.5	9.5	1420	—	200	272	355	488	615	—	15	1600	—	258	355	462	600	—	15	—	—	—	—
/850	850	1360	165	224	290	400	500	12	12	1500	—	206	280	375	515	650	—	15	1700	—	272	375	488	630	—	19	—	—	—	—
/900	900	1420	165	230	300	410	512	12	12	1580	—	218	300	388	515	670	—	15	1780	—	280	388	500	650	—	19	—	—	—	—
/950	950	1500	175	243	315	438	545	12	12	1660	—	230	315	412	530	710	—	15	1850	—	290	400	515	670	—	19	—	—	—	—
/1000	1000	1580	185	258	335	462	580	12	12	1750	—	243	330	425	560	750	—	15	1950	—	300	412	545	710	—	19	—	—	—	—
/1060	1060	1660	190	265	345	475	600	12	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
/1120	1120	1750	—	280	365	475	630	—	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
/1180	1180	1850	—	290	388	500	670	—	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
/1250	1250	1950	—	308	400	530	710	—	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
/1320	1320	2060	—	325	425	560	750	—	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
/1400	1400	2180	—	345	450	580	775	—	19	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
/1500	1500	2300	—	355	462	600	800	—	19	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

單位：mm

注 1) 接触角の大きな軸受のグループである。
2) 接触角の大きな軸受の外輪幅 C は15mmである。
3) 接触角の大きな軸受の外輪幅 C は18mmである。

付表3 直径系列 0, 1, 2, 3, 4, 5 の単式スラスト軸受 (平面座形) の主要寸法

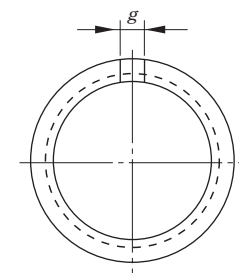
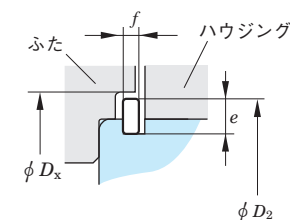
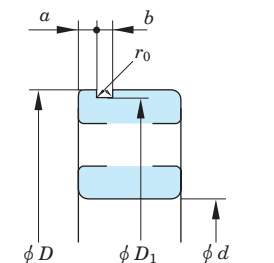
単位：mm

スラスト玉軸受		スラスト自動調心ころ軸受		直径系列 0										直径系列 1										直径系列 2										直径系列 3										直径系列 4										直径系列 5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
				寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列					面取寸法					外径					寸法系列

付表4 (1) 輪溝及び止め輪の寸法 一寸法系列18, 19の軸受－

単位：mm

適 用 軸 受			輪 溝										止 め 輪							ハウジング
呼び内径 <i>d</i>		呼び外径 <i>D</i>	輪溝径 <i>D</i> ₁		輪溝の位置 <i>a</i>				輪溝幅 <i>b</i>		隅の丸み の 半 径 <i>r</i> ₀		呼び番号	断面高さ <i>e</i>		厚さ <i>f</i>		輪溝にはめた状態		段部 内径 <i>D</i> _x
					寸法系列 18		寸法系列 19											切割り 寸 法 <i>g</i>	止め輪 外 径 <i>D</i> ₂	
寸法系列			最 大	最 小	最 大	最 小	最 大	最 小	最 大	最 小				最 大						
18	19																			
—	10	22	20.8	20.5	—	—	1.05	0.9	1.05	0.8	0.2	NR 1022 NR 1024 NR 1028	2.0	1.85	0.7	0.6	2	24.8	25.5	
—	12	24	22.8	22.5	—	—	1.05	0.9	1.05	0.8	0.2		2.0	1.85	0.7	0.6	2	26.8	27.5	
—	15	28	26.7	26.4	—	—	1.3	1.15	1.2	0.95	0.25		2.05	1.9	0.85	0.75	3	30.8	31.5	
—	17	30	28.7	28.4	—	—	1.3	1.15	1.2	0.95	0.25	NR 1030 NR 1032 NR 1034	2.05	1.9	0.85	0.75	3	32.8	33.5	
20	—	32	30.7	30.4	1.3	1.15	—	—	1.2	0.95	0.25		2.05	1.9	0.85	0.75	3	34.8	35.5	
22	—	34	32.7	32.4	1.3	1.15	—	—	1.2	0.95	0.25		2.05	1.9	0.85	0.75	3	36.8	37.5	
25	20	37	35.7	35.4	1.3	1.15	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25	NR 1037 NR 1039 NR 1040	2.05	1.9	0.85	0.75	3	39.8	40.5	
—	22	39	37.7	37.4	—	—	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25		2.05	1.9	0.85	0.75	3	41.8	42.5	
28	—	40	38.7	38.4	1.3	1.15	—	—	1.2	0.95	0.25		2.05	1.9	0.85	0.75	3	42.8	43.5	
30	25	42	40.7	40.4	1.3	1.15	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25	NR 1042 NR 1044 NR 1045	2.05	1.9	0.85	0.75	3	44.8	45.5	
32	—	44	42.7	42.4	1.3	1.15	—	—	1.2	0.95	0.25		2.05	1.9	0.85	0.75	4	46.8	47.5	
—	28	45	43.7	43.4	—	—	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25		2.05	1.9	0.85	0.75	4	47.8	48.5	
35	30	47	45.7	45.4	1.3	1.15	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25	NR 1047 NR 1052 NR 1055	2.05	1.9	0.85	0.75	4	49.8	50.5	
40	32	52	50.7	50.4	1.3	1.15	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25		2.05	1.9	0.85	0.75	4	54.8	55.5	
—	35	55	53.7	53.4	—	—	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25		2.05	1.9	0.85	0.75	4	57.8	58.5	
45	—	58	56.7	56.4	1.3	1.15	—	—	1.2	0.95	0.25	NR 1058 NR 1062 NR 1065	2.05	1.9	0.85	0.75	4	60.8	61.5	
—	40	62	60.7	60.3	—	—	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25		2.05	1.9	0.85	0.75	4	64.8	65.5	
50	—	65	63.7	63.3	1.3	1.15	—	—	1.2	0.95	0.25		2.05	1.9	0.85	0.75	4	67.8	68.5	
—	45	68	66.7	66.3	—	—	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25	NR 1068 NR 1072 NR 1078	2.05	1.9	0.85	0.75	5	70.8	72	
55	50	72	70.7	70.3	1.7	1.55	1.7	1.55	1.2	0.95	0.25		2.05	1.9	0.85	0.75	5	74.8	76	
60	—	78	76.2	75.8	1.7	1.55	—	—	1.6	1.3	0.4		3.25	3.1	1.12	1.02	5	82.7	84	
—	55	80	77.9	77.5	—	—	2.1	1.9	1.6	1.3	0.4	NR 1080 NR 1085 NR 1090	3.25	3.1	1.12	1.02	5	84.4	86	
65	60	85	82.9	82.5	1.7	1.55	2.1	1.9	1.6	1.3	0.4		3.25	3.1	1.12	1.02	5	89.4	91	
70	65	90	87.9	87.5	1.7	1.55	2.1	1.9	1.6	1.3	0.4		3.25	3.1	1.12	1.02	5	94.4	96	
75	—	95	92.9	92.5	1.7	1.55	—	—	1.6	1.3	0.4	NR 1095 NR 1100 NR 1105	3.25	3.1	1.12	1.02	5	99.4	101	
80	70	100	97.9	97.5	1.7	1.55	2.5	2.3	1.6	1.3	0.4		3.25	3.1	1.12	1.02	5	104.4	106	
—	75	105	102.6	102.1	—	—	2.5	2.3	1.6	1.3	0.4		4.04	3.89	1.12	1.02	5	110.7	112	
85	80	110	107.6	107.1	2.1	1.9	2.5	2.3	1.6	1.3	0.4	NR 1110 NR 1115 NR 1120	4.04	3.89	1.12	1.02	5	115.7	117	
90	—	115	112.6	112.1	2.1	1.9	—	—	1.6	1.3	0.4		4.04	3.89	1.12	1.02	5	120.7	122	
95	85	120	117.6	117.1	2.1	1.9	3.3	3.1	1.6	1.3	0.4		4.04	3.89	1.12	1.02	7	125.7	127	
100	90	125	122.6	122.1	2.1	1.9	3.3	3.1	1.6	1.3	0.4	NR 1125 NR 1130 NR 1140	4.04	3.89	1.12	1.02	7	130.7	132	
105	95	130	127.6	127.1	2.1	1.9	3.3	3.1	1.6	1.3	0.4		4.04	3.89	1.12	1.02	7	135.7	137	
110	100	140	137.6	137.1	2.5	2.3	3.3	3.1	2.2	1.9	0.6		4.04	3.89	1.7	1.6	7	145.7	147	
—	105	145	142.6	142.1	—	—	3.3	3.1	2.2	1.9	0.6	NR 1145 NR 1150 NR 1165	4.04	3.89	1.7	1.6	7	150.7	152	
120	110	150	147.6	147.1	2.5	2.3	3.3	3.1	2.2	1.9	0.6		4.04	3.89	1.7	1.6	7	155.7	157	
130	120	165	161.8	161.3	3.3	3.1	3.7	3.5	2.2	1.9	0.6		4.85	4.7	1.7	1.6	7	171.5	173	
140	—	175	171.8	171.3	3.3	3.1	—	—	2.2	1.9	0.6	NR 1175 NR 1180 NR 1190 NR 1200	4.85	4.7	1.7	1.6	10	181.5	183	
—	130	180	176.8	176.3	—	—	3.7	3.5	2.2	1.9	0.6		4.85	4.7	1.7	1.6	10	186.5	188	
150	140	190	186.8	186.3	3.3	3.1	3.7	3.5	2.2	1.9	0.6		4.85	4.7	1.7	1.6	10	196.5	198	
160	—	200	196.8	196.3	3.3	3.1	—	—	2.2	1.9	0.6		4.85	4.7	1.7	1.6	10	206.5	208	



備考 外輪の輪溝側の面取寸法の最小許容値は、次のとおりとする。

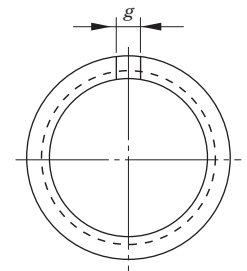
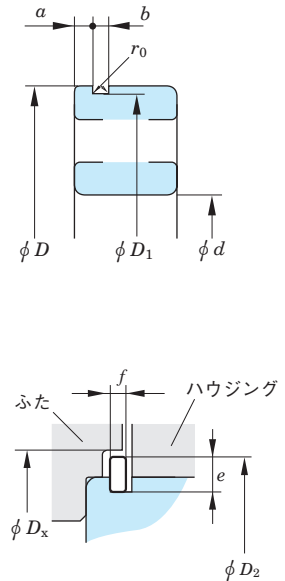
寸法系列18の呼び外径78mm以下は0.3mm、呼び外径78mmを超えるものは0.5mm

寸法系列19の呼び外径47mm以下は0.3mm、呼び外径47mmを超えるものは0.5mm

付表4 (2) 輪溝及び止め輪の寸法 一直径系列 0, 2, 3, 4—

単位: mm

適用軸受				溝輪										止め輪										ハウジング
呼び内径 d				呼び 外径 D	輪溝径 D_1		輪溝の位置 a				輪溝幅 b		隅の丸みの半径 r_0		呼び番号	断面高さ e		厚さ f		輪溝にはめた状態		段部内径 D_x		
							直径系列		切り寸法 g	止め輪 外径 D_2														
0							2, 3, 4																	
0	2	3	4		最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小				最大	最大	最小	最大	最小	最大		最大	
—	10	9	8	30	28.17	27.91	—	—	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4		NR 30	3.25	3.1	1.12	1.02	3	34.7	35.5		
15	12	—	9	32	30.15	29.9	2.06	1.9	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4		NR 32	3.25	3.1	1.12	1.02	3	36.7	37.5		
17	15	10	—	35	33.17	32.92	2.06	1.9	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4		NR 35	3.25	3.1	1.12	1.02	3	39.7	40.5		
—	—	12	10	37	34.77	34.52	—	—	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4		NR 37	3.25	3.1	1.12	1.02	3	41.3	42		
—	17	—	—	40	38.1	37.85	—	—	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4		NR 40	3.25	3.1	1.12	1.02	3	44.6	45.5		
20	—	15	12	42	39.75	39.5	2.06	1.9	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4		NR 42	3.25	3.1	1.12	1.02	3	46.3	47		
22	—	—	—	44	41.75	41.5	2.06	1.9	—	—	1.65	1.35	0.4		NR 44	3.25	3.1	1.12	1.02	3	48.3	49		
25	20	17	—	47	44.6	44.35	2.06	1.9	2.46	2.31	1.65	1.35	0.4		NR 47	4.04	3.89	1.12	1.02	4	52.7	53.5		
—	22	—	—	50	47.6	47.35	—	—	2.46	2.31	1.65	1.35	0.4		NR 50	4.04	3.89	1.12	1.02	4	55.7	56.5		
28	25	20	15	52	49.73	49.48	2.06	1.9	2.46	2.31	1.65	1.35	0.4		NR 52	4.04	3.89	1.12	1.02	4	57.9	58.5		
30	—	—	—	55	52.6	52.35	2.08	1.88	—	—	1.65	1.35	0.4		NR 55	4.04	3.89	1.12	1.02	4	60.7	61.5		
—	—	22	—	56	53.6	53.35	—	—	2.46	2.31	1.65	1.35	0.4		NR 56	4.04	3.89	1.12	1.02	4	61.7	62.5		
32	28	—	—	58	55.6	55.35	2.08	1.88	2.46	2.31	1.65	1.35	0.4		NR 58	4.04	3.89	1.12	1.02	4	63.7	64.5		
35	30	25	17	62	59.61	59.11	2.08	1.88	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6		NR 62	4.04	3.89	1.7	1.6	4	67.7	68.5		
—	32	—	—	65	62.6	62.1	—	—	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6		NR 65	4.04	3.89	1.7	1.6	4	70.7	71.5		
40	—	28	—	68	64.82	64.31	2.49	2.29	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6		NR 68	4.85	4.7	1.7	1.6	5	74.6	76		
—	35	30	20	72	68.81	68.3	—	—	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6		NR 72	4.85	4.7	1.7	1.6	5	78.6	80		
45	—	32	—	75	71.83	71.32	2.49	2.29	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6		NR 75	4.85	4.7	1.7	1.6	5	81.6	83		
50	40	35	25	80	76.81	76.3	2.49	2.29	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6		NR 80	4.85	4.7	1.7	1.6	5	86.6	88		
—	45	—	—	85	81.81	81.31	—	—	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6		NR 85	4.85	4.7	1.7	1.6	5	91.6	93		
55	50	40	30	90	86.79	86.28	2.87	2.67	3.28	3.07	3	2.7	0.6		NR 90	4.85	4.7	2.46	2.36	5	96.5	98		
60	—	—	—	95	91.82	91.31	2.87	2.67	—	—	3	2.7	0.6		NR 95	4.85	4.7	2.46	2.36	5	101.6	103		
65	55	45	35	100	96.8	96.29	2.87	2.67	3.28	3.07	3	2.7	0.6		NR100	4.85	4.7	2.46	2.36	5	106.5	108		
70	60	50	40	110	106.81	106.3	2.87	2.67	3.28	3.07	3	2.7	0.6		NR110	4.85	4.7	2.46	2.36	5	116.6	118		
75	—	—	—	115	111.81	111.3	2.87	2.67	—	—	3	2.7	0.6		NR115	4.85	4.7	2.46	2.36	5	121.6	123		
—	65	55	45	120	115.21	114.71	—	—	4.06	3.86	3.4	3.1	0.6		NR120	7.21	7.06	2.82	2.72	7	129.7	131.5		
80	70	—	—	125	120.22	119.71	2.87	2.67	4.06	3.86	3.4	3.1	0.6		NR125	7.21	7.06	2.82	2.72	7	134.7	136.5		
85	75	60	50	130	125.22	124.71	2.87	2.67	4.06	3.86	3.4	3.1	0.6		NR130	7.21	7.06	2.82	2.72	7	139.7	141.5		
90	80	65	55	140	135.23	134.72	3.71	3.45	4.9	4.65	3.4	3.1	0.6		NR140	7.21	7.06	2.82	2.72	7	149.7	152		
95	—	—	—	145	140.23	139.73	3.71	3.45	—	—	3.4	3.1	0.6		NR145	7.21	7.06	2.82	2.72	7	154.7	157		
100	85	70	60	150	145.24	144.73	3.71	3.45	4.9	4.65	3.4	3.1	0.6		NR150	7.21	7.06	2.82	2.72	7	159.7	162		
105	90	75	65	160	155.22	154.71	3.71	3.45	4.9	4.65	3.4	3.1	0.6		NR160	7.21	7.06	2.82	2.72	7	169.7	172		
110	95	80	—	170	163.65	163.14	3.71	3.45	5.69	5.44	3.8	3.5	0.6		NR170	9.6	9.45	3.1	3	10	182.9	185		
120	100	85	70	180	173.66	173.15	3.71	3.45	5.69	5.44	3.8	3.5	0.6		NR180	9.6	9.45	3.1	3	10	192.9	195		
—	105	90	75	190	183.64	183.13	—	—	5.69	5.44	3.8	3.5	0.6		NR190	9.6	9.45	3.1	3	10	202.9	205		
130	110	95	80	200	193.65	193.14	5.69	5.44	5.69	5.44	3.8	3.5	0.6		NR200	9.6	9.45	3.1	3	10	212.9	215		



備考 1. この輪溝の寸法は、寸法系列 00, 82 及び 83 の軸受には適用しない。

2. 外輪の輪溝側の面取寸法の最小許容値は、0.5mm とする。ただし、直径系列 0 の呼び外径 35mm 以下については、0.3mm とする。

付表5 軸の寸法許容差

単位 μm (参考)

径の区分 (mm)		軸 の 公 差 域 ク ラ ス																径の区分 (mm)						軸 受 (0級)の													
を超え 以下		d6	e6	f6	g5	g6	h5	h6	h7	h8	h9	h10	js5	js6	js7	j5	j6							k5	k6	k7	m5	m6	m7	n5	n6	p6	r6	r7	を超え 以下	Δ _{dmp} ※	
3	6	-30 -38	-20 -28	-10 -18	-4 -9	-4 -12	0 -5	0 -8	0 -12	0 -18	0 -30	0 -48	±2.5	±4	±6	+3 -2	+6 -2							+6 +1	+9 +1	+13 +1	+9 +4	+12 +4	+16 +4	+13 +8	+16 +8	+20 +12	+23 +15	+27 +15	3 6	0 -8	
6	10	-40 -49	-25 -34	-13 -22	-5 -11	-5 -14	0 -6	0 -9	0 -15	0 -22	0 -36	0 -58	±3	±4.5	±7.5	+4 -2	+7 -2							+7 +1	+10 +1	+16 +1	+12 +6	+15 +6	+21 +6	+16 +10	+19 +10	+24 +15	+28 +18	+34 +19	6 10	0 -8	
10	18	-50 -61	-32 -43	-16 -27	-6 -14	-6 -17	0 -8	0 -11	0 -18	0 -27	0 -43	0 -70	±4	±5.5	±9	+5 -3	+8 -3							+9 +1	+12 +1	+19 +1	+15 +7	+18 +7	+25 +7	+20 +12	+23 +12	+29 +18	+34 +21	+41 +23	10 18	0 -8	
18	30	-65 -78	-40 -53	-20 -33	-7 -16	-7 -20	0 -9	0 -13	0 -21	0 -33	0 -52	0 -84	±4.5	±6.5	±10.5	+5 -4	+9 -4							+11 +2	+15 +2	+23 +2	+17 +8	+21 +8	+29 +8	+24 +15	+28 +15	+35 +22	+41 +28	+49 +28	18 30	0 -10	
30	50	-80 -96	-50 -66	-25 -41	-9 -20	-9 -25	0 -11	0 -16	0 -25	0 -39	0 -62	0 -100	±5.5	±8	±12.5	+6 -5	+11 -5							+13 +2	+18 +2	+27 +2	+20 +9	+25 +9	+34 +9	+28 +17	+33 +17	+42 +26	+50 +34	+59 +59	30 50	0 -12	
50	80	-100 -119	-60 -79	-30 -49	-10 -23	-10 -29	0 -13	0 -19	0 -30	0 -46	0 -74	0 -120	±6.5	±9.5	±15	+6 -7	+12 -7							+15 +2	+21 +2	+32 +2	+24 +11	+30 +11	+41 +11	+33 +20	+39 +20	+51 +32	+60 +41	+71 +41	50 65	0 -15	
80	120	-120 -142	-72 -94	-36 -58	-12 -27	-12 -34	0 -15	0 -22	0 -35	0 -54	0 -87	0 -140	±7.5	±11	±17.5	+6 -9	+13 -9							+18 +3	+25 +3	+38 +3	+28 +13	+35 +13	+48 +13	+38 +23	+45 +23	+59 +37	+73 +51	+86 +51	80 100	0 -20	
120	180	-145 -170	-85 -110	-43 -68	-14 -32	-14 -39	0 -18	0 -25	0 -40	0 -63	0 -100	0 -160	±9	±12.5	±20	+7 -11	+14 -11							+21 +3	+28 +3	+43 +3	+33 +15	+40 +15	+55 +15	+45 +27	+52 +27	+68 +43	+88 +63	+103 +63	120 140	0 -25	
180	250	-170 -199	-100 -129	-50 -79	-15 -35	-15 -44	0 -20	0 -29	0 -46	0 -72	0 -115	0 -185	±10	±14.5	±23	+7 -13	+16 -13							+24 +4	+33 +4	+50 +4	+37 +17	+46 +17	+63 +17	+51 +31	+60 +31	+79 +50	+106 +77	+123 +77	180 200	0 -30	
250	315	-190 -222	-110 -142	-56 -88	-17 -40	-17 -49	0 -23	0 -32	0 -52	0 -81	0 -130	0 -210	±11.5	±16	±26	+7 -16	±16							+27 +4	+36 +4	+56 +4	+43 +20	+52 +20	+72 +20	+57 +34	+66 +34	+88 +56	+126 +94	+146 +94	250 280	0 -35	
315	400	-210 -246	-125 -161	-62 -98	-18 -43	-18 -54	0 -25	0 -36	0 -57	0 -89	0 -140	0 -230	±12.5	±18	±28.5	+7 -18	±18							+29 +4	+40 +4	+61 +4	+46 +21	+57 +21	+78 +21	+62 +37	+73 +37	+98 +62	+144 +108	+165 +108	315 355	0 -40	
400	500	-230 -270	-135 -175	-68 -108	-20 -47	-20 -60	0 -27	0 -40	0 -63	0 -97	0 -155	0 -250	±13.5	±20	±31.5	+7 -20	±20							+32 +5	+45 +5	+68 +5	+50 +23	+63 +23	+86 +23	+67 +40	+80 +40	+108 +68	+166 +126	+189 +126	400 450	0 -45	
500	630	-260 -304	-145 -189	-76 -120	-22 -54	-22 -66	0 -32	0 -44	0 -70	0 -110	0 -175	0 -280	±16	±22	±35	-	-							+32 0	+44 0	+70 0	+58 +26	+70 +26	+96 +26	+76 +44	+88 +44	+122 +78	+194 +150	+220 +150	500 560	0 -50	
630	800	-290 -340	-160 -210	-80 -130	-24 -60	-24 -74	0 -36	0 -50	0 -80	0 -125	0 -200	0 -320	±18	±25	±40	-	-							+36 0	+50 0	+80 0	+66 +30	+80 +30	+110 +30	+86 +50	+100 +50	+138 +88	+225 +175	+255 +175	630 710	0 -75	
800	1000	-320 -376	-170 -226	-86 -142	-26 -66	-26 -82	0 -40	0 -56	0 -90	0 -140	0 -230	0 -360	±20	±28	±45	-	-							+40 0	+56 0	+90 0	+74 +34	+90 +34	+124 +34	+96 +56	+112 +56	+156 +100	+266 +210	+300 +210	800 900	0 -100	

付表6 ハウジング穴の寸法許容差

付表6 ハウジング穴の寸法許容差																	単位 μm (参考)														
径の区分 (mm)		穴 の 公 差 域 ク ラ ス															径の区分 (mm)		軸 受 (0級)の Δ _{Dmp} ※												
を 超 え 以下		E 6	F 6	F 7	G 6	G 7	H 6	H 7	H 8	H 9	H 10	JS 5	JS 6	JS 7	J 6	J 7		K 5	K 6	K 7	M 5	M 6	M 7	N 5	N 6	N 7	P 6	P 7	R 7	を 超 え 以下	Δ _{Dmp} ※
10	18	+ 43 + 32	+ 27 + 16	+ 34 + 16	+17 + 6	+ 24 + 6	+11 0	+ 18 0	+ 27 0	+ 43 0	+ 70 0	± 4	± 5.5	± 9	+ 6 − 5	+10 − 8		+ 2 − 6	+ 2 − 9	+ 6 − 12	− 4 −12	− 4 − 15	0 − 18	− 9 − 17	− 9 − 20	− 5 − 23	− 15 − 26	− 11 − 29	− 16 − 34	10 18	0 − 8
18	30	+ 53 + 40	+ 33 + 20	+ 41 + 20	+20 + 7	+ 28 + 7	+13 0	+ 21 0	+ 33 0	+ 52 0	+ 84 0	± 4.5	± 6.5	±10.5	+ 8 − 5	+12 − 9		+ 1 − 8	+ 2 −11	+ 6 − 15	− 5 −14	− 4 − 17	0 − 21	− 12 − 21	− 11 − 24	− 7 − 28	− 18 − 31	− 14 − 35	− 20 − 41	18 30	0 − 9
30	50	+ 66 + 50	+ 41 + 25	+ 50 + 25	+25 + 9	+ 34 + 9	+16 0	+ 25 0	+ 39 0	+ 62 0	+100 0	± 5.5	± 8	±12.5	+10 − 6	+14 −11		+ 2 − 9	+ 3 −13	+ 7 − 18	− 5 −16	− 4 − 20	0 − 25	− 13 − 24	− 12 − 28	− 8 − 33	− 21 − 37	− 17 − 42	− 25 − 50	30 50	0 − 11
50	80	+ 79 + 60	+ 49 + 30	+ 60 + 30	+29 +10	+ 40 + 10	+19 0	+ 30 0	+ 46 0	+ 74 0	+120 0	± 6.5	± 9.5	±15	+13 − 6	+18 −12		+ 3 −10	+ 4 −15	+ 9 − 21	− 6 −19	− 5 − 24	0 − 30	− 15 − 28	− 14 − 33	− 9 − 39	− 26 − 45	− 21 − 51	− 30 − 60 − 32 − 62	50 65 65 80	0 − 13
80	120	+ 94 + 72	+ 58 + 36	+ 71 + 36	+34 +12	+ 47 + 12	+22 0	+ 35 0	+ 54 0	+ 87 0	+140 0	± 7.5	±11	±17.5	+16 − 6	+22 −13		+ 2 −13	+ 4 −18	+ 10 − 25	− 8 −23	− 6 − 28	0 − 35	− 18 − 33	− 16 − 38	− 10 − 45	− 30 − 52	− 24 − 59	− 38 − 73 − 41 − 76	80 100 100 120	0 − 15
120	180	+110 + 85	+ 68 + 43	+ 83 + 43	+39 +14	+ 54 + 14	+25 0	+ 40 0	+ 63 0	+100 0	+160 0	± 9	±12.5	±20	+18 − 7	+26 −14		+ 3 −15	+ 4 −21	+ 12 − 28	− 9 −27	− 8 − 33	0 − 40	− 21 − 39	− 20 − 45	− 12 − 52	− 36 − 61	− 28 − 68	− 48 − 88 − 50 − 90 − 53 − 93	120 140 140 160 160 180	(150以下) 0 − 18 (150を 超え) 0 − 25
180	250	+129 +100	+ 79 + 50	+ 96 + 50	+44 +15	+ 61 + 15	+29 0	+ 46 0	+ 72 0	+115 0	+185 0	±10	±14.5	±23	+22 − 7	+30 −16		+ 2 −18	+ 5 −24	+ 13 − 33	−11 −31	− 8 − 37	0 − 46	− 25 − 45	− 22 − 51	− 14 − 60	− 41 − 70	− 33 − 79	− 60 − 106 − 63 −109 − 67 −113	180 200 200 225 225 250	0 − 30
250	315	+142 +110	+ 88 + 56	+108 + 56	+49 +17	+ 69 + 17	+32 0	+ 52 0	+ 81 0	+130 0	+210 0	±11.5	±16	±26	+25 − 7	+36 −16		+ 3 −20	+ 5 −27	+ 16 − 36	−13 −36	− 9 − 41	0 − 52	− 27 − 50	− 25 − 57	− 14 − 66	− 47 − 79	− 36 − 88	− 74 −126 − 78 −130	250 280 280 315	0 − 35
315	400	+161 +125	+ 98 + 62	+119 + 62	+54 +18	+ 75 + 18	+36 0	+ 57 0	+ 89 0	+140 0	+230 0	±12.5	±18	±28.5	+29 − 7	+39 −18		+ 3 −22	+ 7 −29	+ 17 − 40	−14 −39	− 10 − 46	0 − 57	− 30 − 55	− 26 − 62	− 16 − 73	− 51 − 87	− 41 − 98	− 87 −144 − 93 −150	315 355 355 400	0 − 40
400	500	+175 +135	+108 + 68	+131 + 68	+60 +20	+ 83 + 20	+40 0	+ 63 0	+ 97 0	+155 0	+250 0	±13.5	±20	±31.5	+33 − 7	+43 −20		+ 2 −25	+ 8 −32	+ 18 − 45	−16 −43	− 10 − 50	0 − 63	− 33 − 60	− 27 − 67	− 17 − 80	− 55 − 95	− 45 −108	−103 −166 −109 −172	400 450 450 500	0 − 45
500	630	+189 +145	+120 + 76	+146 + 76	+66 +22	+ 92 + 22	+44 0	+ 70 0	+110 0	+175 0	+280 0	±16	±22	±35	−	−		0 −32	0 −44	0 − 70	−26 −58	− 26 − 70	− 26 − 96	− 44 − 76	− 44 − 88	− 44 −114	− 78 −122	− 78 −148	−150 −220 −155 −225	500 560 560 630	0 − 50
630	800	+210 +160	+130 + 80	+160 + 80	+74 +24	+104 + 24	+50 0	+ 80 0	+125 0	+200 0	+320 0	±18	±25	±40	−	−		0 −36	0 −50	0 − 80	−30 −66	− 30 − 80	− 30 −110	− 50 − 86	− 50 −100	− 50 −130	− 88 −138	− 88 −168	−175 −255 −185 −265	630 710 710 800	0 − 75
800	1000	+226 +170	+142 + 86	+176 + 86	+82 +26	+116 + 26	+56 0	+ 90 0	+140 0	+230 0	+360 0	±20	±28	±45	−	−		0 −40	0 −56	0 − 90	−34 −74	− 34 − 90	− 34 −124	− 56 − 96	− 56 −112	− 56 −146	−100 −156	−100 −190	−210 −300 −220 −310	800 900 900 1000	0 −100
1000	1250	+261 +195	+164 + 98	+203 + 98	+94 +28	+133 + 28	+66 0	+105 0	+165 0	+260 0	+420 0	±23.5	±33	±52.5	−	−		0 −47	0 −66	0 −105	−40 −87	− 40 −106	− 40 −145	− 66 −113	− 66 −132	− 66 −171	−120 −186	−120 −225	−250 −355 −260 −365	1000 1120 1120 1250	0 −125

※ ΔDmp：平面内平均外径の寸法差

付表7 基本公差の数値

基準寸法の 区分 (mm)		公 差 等 級 (IT)																	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14 ¹⁾	15 ¹⁾	16 ¹⁾	17 ¹⁾	18 ¹⁾
を超え	以下	基本公差の数値 (μm)											基本公差の数値 (mm)						
—	3	0.8	1.2	2	3	4	6	10	14	25	40	60	0.10	0.14	0.26	0.40	0.60	1.00	1.40
3	6	1	1.5	2.5	4	5	8	12	18	30	48	75	0.12	0.18	0.30	0.48	0.75	1.20	1.80
6	10	1	1.5	2.5	4	6	9	15	22	36	58	90	0.15	0.22	0.36	0.58	0.90	1.50	2.20
10	18	1.2	2	3	5	8	11	18	27	43	70	110	0.18	0.27	0.43	0.70	1.10	1.80	2.70
18	30	1.5	2.5	4	6	9	13	21	33	52	84	130	0.21	0.33	0.52	0.84	1.30	2.10	3.30
30	50	1.5	2.5	4	7	11	16	25	39	62	100	160	0.25	0.39	0.62	1.00	1.60	2.50	3.90
50	80	2	3	5	8	13	19	30	46	74	120	190	0.30	0.46	0.74	1.20	1.90	3.00	4.60
80	120	2.5	4	6	10	15	22	35	54	87	140	220	0.35	0.54	0.87	1.40	2.20	3.50	5.40
120	180	3.5	5	8	12	18	25	40	63	100	160	250	0.40	0.63	1.00	1.60	2.50	4.00	6.30
180	250	4.5	7	10	14	20	29	46	72	115	185	290	0.46	0.72	1.15	1.85	2.90	4.60	7.20
250	315	6	8	12	16	23	32	52	81	130	210	320	0.52	0.81	1.30	2.10	3.20	5.20	8.10
315	400	7	9	13	18	25	36	57	89	140	230	360	0.57	0.89	1.40	2.30	3.60	5.70	8.90
400	500	8	10	15	20	27	40	63	97	155	250	400	0.63	0.97	1.55	2.50	4.00	6.30	9.70
500	630	—	—	—	—	—	44	70	110	175	280	440	0.70	1.10	1.75	2.80	4.40	7.00	11.00
630	800	—	—	—	—	—	50	80	125	200	320	500	0.80	1.25	2.00	3.20	5.00	8.00	12.50
800	1000	—	—	—	—	—	56	90	140	230	360	560	0.90	1.40	2.30	3.60	5.60	9.00	14.00
1000	1250	—	—	—	—	—	66	105	165	260	420	660	1.05	1.65	2.60	4.20	6.60	10.50	16.50
1250	1600	—	—	—	—	—	78	125	195	310	500	780	1.25	1.95	3.10	5.00	7.80	12.50	19.50
1600	2000	—	—	—	—	—	92	150	230	370	600	920	1.50	2.30	3.70	6.00	9.20	15.00	23.00
2000	2500	—	—	—	—	—	110	175	280	440	700	1100	1.75	2.80	4.40	7.00	11.00	17.50	28.00
2500	3150	—	—	—	—	—	135	210	330	540	860	1350	2.10	3.30	5.40	8.60	13.50	21.00	33.00

〔注〕1) 公差等級 IT14～IT18 は、基準寸法 1 mm 以下には適用しない。

付表8 ギリシア文字一覧表

呼 び 方	ローマン体 (直立体)	イタリック体 (斜 体)		呼 び 方	ローマン体 (直立体)	イタリック体 (斜 体)	
	大文字	大文字	小文字		大文字	大文字	小文字
アルファ	A	A	α	ニュー	N	N	ν
ベータ	B	B	β	クサイ	Ξ	Ξ	ξ
ガンマ	Γ	Γ	γ	オミクロン	O	O	ο
デルタ	Δ	Δ	δ	パイ	Π	Π	π
エプシロン	E	E	ε	ロー	P	P	ρ
ジータ	Z	Z	ζ	シグマ	Σ	Σ	σ
イータ	H	H	η	タウ	T	T	τ
シータ、テータ	Θ	Θ	θ	ユプシロン	Υ	Υ	υ
イオタ	I	I	ι	ファイ	Φ	Φ	φ
カッパ	K	K	κ	カイ	X	X	χ
ラムダ	Λ	Λ	λ	プサイ	Ψ	Ψ	ψ
ミュー	M	M	μ	オメガ	Ω	Ω	ω

付表9 SI 接頭語

倍 数	接 頭 語		倍 数	接 頭 語	
	名 称	記 号		名 称	記 号
10 ¹⁸	エ ク サ	E	10 ⁻¹	デ シ	d
10 ¹⁵	ペ タ	P	10 ⁻²	セ ン チ	c
10 ¹²	テ ラ	T	10 ⁻³	ミ リ	m
10 ⁹	ギ ガ	G	10 ⁻⁶	マ イ ク ロ	μ
10 ⁶	メ ガ	M	10 ⁻⁹	ナ ノ	n
10 ³	キ ロ	k	10 ⁻¹²	ピ コ	p
10 ²	ヘ ク ト	h	10 ⁻¹⁵	フ ェ ム ト	f
10	デ カ	da	10 ⁻¹⁸	ア ト	a

付表10 (1) SI 単位と換算率

量	SI 単位	SI 以外の単位 ¹⁾	SI 単位への換算率	SI 単位からの換算率
角 度 angle	rad (ラジアン)	° (度) ※ ' (分) ※ " (秒) ※	1° = $\pi / 180$ rad 1' = $\pi / 10\,800$ rad 1" = $\pi / 648\,000$ rad	1 rad = 57.295 78°
長 さ length	m (メートル)	Å (オングストローム) μ (ミクロン) in (インチ) ft (フット、フィート) yd (ヤード) mile (マイル)	1 Å = 10 ⁻¹⁰ m = 0.1 nm = 100 pm 1 μ = 1 μm 1 in = 25.4 mm 1 ft = 12 in = 0.304 8 m 1 yd = 3 ft = 0.914 4 m 1 mile = 5 280 ft = 1 609.344 m	1 m = 10 ¹⁰ Å 1 m = 39.37 in 1 m = 3.280 8 ft 1 m = 1.093 6 yd 1 km = 0.621 4 mile
面 積 area	m ²	a (アール) ha (ヘクタール) acre (エーカ)	1 a = 100 m ² 1 ha = 10 ⁴ m ² 1 acre = 4 840 yd ² = 4 046.86 m ²	1 km ² = 247.1 acre
体 積 volume	m ³	ℓ, L (リットル) ※ cc (シーシー) gal (US) (米ガロン) floz (US) (米オンス) barrel (US) (米バレル)	1 ℓ = 1 dm ³ = 10 ⁻³ m ³ 1 cc = 1 cm ³ = 10 ⁻⁶ m ³ 1 gal (US) = 231 in ³ = 3.785 41 dm ³ 1 floz (US) = 29.573 5 cm ³ 1 barrel (US) = 158.987 dm ³	1 m ³ = 10 ³ ℓ 1 m ³ = 10 ⁶ cc 1 m ³ = 264.17 gal 1 m ³ = 33 814 floz 1 m ³ = 6.289 8 barrel
時 間 time	s (秒)	min (分) ※ h (時) ※ d (日) ※		
角 速 度 angular velocity	rad/s			
速 度 velocity	m/s	kn (ノット) ※ m/h	1 kn = 1 852 m/h	1 km/h = 0.539 96 kn
加 速 度 acceleration	m/s ²	G (ジー)	1 G = 9.806 65 m/s ²	1 m/s ² = 0.101 97 G
周 波 数 frequency	Hz (ヘルツ)	c/s (サイクル毎秒)	1 c/s = 1 s ⁻¹ = 1 Hz	
回 転 速 度 rotational frequency	s ⁻¹	rpm (回毎分) ※ min ⁻¹ r/min	1 rpm = 1/60 s ⁻¹	1 s ⁻¹ = 60 rpm
質 量 mass	kg (キログラム)	t (トン) ※ lb (ポンド) gr (ゲレーン) oz (オンス) ton (UK) (英トン) ton (US) (米トン) car (カラット)	1 t = 10 ³ kg 1 lb = 0.453 592 37 kg 1 gr = 64.798 91 mg 1 oz = 1/16 lb = 28.349 5 g 1 ton (UK) = 1 016.05 kg 1 ton (US) = 907.185 kg 1 car = 200 mg	1 kg = 2.204 6 lb 1 g = 15.432 4 gr 1 kg = 35.274 0 oz 1 t = 0.984 2 ton (英トン) 1 t = 1.102 3 ton (米トン) 1 g = 5 car

注 ※ : SI 以外の単位で、継続使用する単位として、国際度量衡委員会 (CIPM) で認められている単位
無印: 用いてはならない

付表10 (2) SI 単位と換算率

量	SI 単位	SI 以外の単位 ¹⁾	SI 単位への換算率	SI 単位からの換算率
密 度 density	kg/m ³			
線 密 度 linear density	kg/m			
運 動 量 momentum	kg・m/s			
運動量モーメント moment of momentum 角 運 動 量 angular momentum	kg・m ² /s			
慣性モーメント moment of inertia				
力 force	N (ニュートン)	dyn (ダイン) kgf (重量キログラム) gf (重量グラム) tf (重量トン) lbf (重量ポンド)	1 dyn = 10 ⁻⁵ N 1 kgf = 9.806 65 N 1 gf = 9.806 65 × 10 ⁻³ N 1 tf = 9.806 65 × 10 ³ N 1 lbf = 4.448 22 N	1 N = 10 ⁵ dyn 1 N = 0.101 97 kgf 1 N = 0.224 809 lbf
力のモーメント moment of force	N・m (ニュートンメートル)	gf・cm kgf・cm kgf・m tf・m lbf・ft	1 gf・cm = 9.806 65 × 10 ⁻⁵ N・m 1 kgf・cm = 9.806 65 × 10 ⁻² N・m 1 kgf・m = 9.806 65 N・m 1 tf・m = 9.806 65 × 10 ³ N・m 1 lbf・ft = 1.355 82 N・m	1 N・m = 0.101 97 kgf・m 1 N・m = 0.737 56 lbf・ft
圧 力 pressure 応 力 normal stress	Pa (パスカル) or N/m ² { 1 Pa = 1 N/m ² }	gf/cm ² kgf/mm ² kgf/m ² lbf/in ² bar (バール) at (工学気圧) mH ₂ O, mAq (水柱メートル) atm (気圧) mHg (水銀柱メートル) Torr (トル)	1 gf/cm ² = 9.806 65 × 10 Pa 1 kgf/mm ² = 9.806 65 × 10 ⁶ Pa 1 kgf/m ² = 9.806 65 Pa 1 lbf/in ² = 6 894.76 Pa 1 bar = 10 ⁵ Pa 1 at = 1 kgf/cm ² = 9.806 65 × 10 ⁴ Pa 1 mH ₂ O = 9.806 65 × 10 ³ Pa 1 atm = 101 325 Pa 1 mHg = $\frac{101\,325}{0.76}$ Pa 1 Torr = 1 mmHg = 133.322 Pa	1 MPa = 0.101 97 kgf/mm ² 1 Pa = 0.101 97 kgf/m ² 1 Pa = 0.145 × 10 ⁻³ lbf/in ² 1 Pa = 10 ⁻² mbar 1 Pa = 7.500 6 × 10 ⁻³ Torr
粘 度 viscosity	Pa・s (パスカル秒)	P (ポアズ) kgf・s/m ²	10 ⁻² P = 1 cP = 1 mPa・s 1 kgf・s/m ² = 9.806 65 Pa・s	1 Pa・s = 0.101 97 kgf・s/m ²
動 粘 度 kinematic viscosity	m ² /s	St (ストークス)	10 ⁻² St = 1 cSt = 1 mm ² /s	
表 面 張 力 surface tension	N/m			

付表10 (3) SI単位と換算率

量	SI単位	SI以外の単位 ¹⁾	SI単位への換算率	SI単位からの換算率
仕事 work エネルギー energy	J (ジュール) {1 J = 1 N・m}	eV(電子ボルト) ※ erg(エルグ) kgf・m lbf・ft	1 eV = (1.602 189 2 ± 0.000 004 6) × 10 ⁻¹⁹ J 1 erg = 10 ⁻⁷ J 1 kgf・m = 9.806 65 J 1 lbf・ft = 1.355 82 J	1 J = 10 ⁷ erg 1 J = 0.101 97 kgf・m 1 J = 0.737 56 lbf・ft
仕事率 power	W (ワット)	erg/s(エルグ毎秒) kgf・m/s PS(仏馬力) HP(英馬力) lbf・ft/s	1 erg/s = 10 ⁻⁷ W 1 kgf・m/s = 9.806 65 W 1 PS = 75 kgf・m/s = 735.5 W 1 HP = 550 lbf・ft/s = 745.7 W 1 lbf・ft/s = 1.355 82 W	1 W = 0.101 97 kgf・m/s 1 W = 0.001 36 PS 1 W = 0.001 34 HP
熱力学温度 thermo-dynamic temperature	K (ケルビン)			
セルシウス温度 celsius temperature	℃ (セルシウス度) {t℃ = (t + 273.15) K}	°F(华氏度)	t°F = $\frac{5}{9}(t - 32)$ °C	t°C = ($\frac{9}{5}t + 32$) °F
線膨張係数 linear expansion coefficient	K ⁻¹	°C ⁻¹ (毎度)		
熱 heat	J (ジュール) {1 J = 1 N・m}	erg(エルグ) kgf・m cal _{IT} (I. T. カロリー)	1 erg = 10 ⁻⁷ J 1 cal _{IT} = 4.186 8 J 1 Mcal _{IT} = 1.163 kW・h	1 J = 10 ⁷ erg 1 J = 0.238 85 cal _{IT} 1 kW・h = 0.86 × 10 ⁶ cal _{IT}
熱伝導率 thermal conductivity	W/(m・K)	W/(m・℃) cal/(s・m・℃)	1 W/(m・℃) = 1 W/(m・K) 1 cal/(s・m・℃) = 4.186 05 W/(m・K)	
熱伝達係数 coefficient of heat transfer	W/(m ² ・K)	W/(m ² ・℃) cal/(s・m ² ・℃)	1 W/(m ² ・℃) = 1 W/(m ² ・K) 1 cal/(s・m ² ・℃) = 4.186 05 W/(m ² ・K)	
熱容量 heat capacity	J/K	J/℃	1 J/℃ = 1 J/K	
比熱容量 massic heat capacity	J/(kg・K)	J/(kg・℃)		

注 ※ : SI以外の単位で、継続使用する単位として、国際度量衡委員会(CIPM)で認められている単位
無印: 用いてはならない

付表10 (4) SI単位と換算率

量	SI単位	SI以外の単位 ¹⁾	SI単位への換算率	SI単位からの換算率
電流 electric current	A (アンペア)			
電荷 electric charge 電気量 quantity of electricity	C (クーロン) {1 C = 1 A・s}	A・h ※	1 A・h = 3.6 kC	
電圧 tension 電位 electric potential	V (ボルト) {1 V = 1 W/A}			
静電容量 capacitance	F (ファラド) {1 F = 1 C/V}			
磁界の強さ magnetic field strength	A/m	Oe(エルステッド)	1 Oe = $\frac{10^3}{4\pi}$ A/m	1 A/m = 4 π × 10 ⁻³ Oe
磁束密度 magnetic flux density	T (テスラ) $\left\{ \begin{array}{l} 1\text{ T} = 1\text{ N}/(\text{A} \cdot \text{m}) \\ = 1\text{ Wb}/\text{m}^2 \\ = 1\text{ V} \cdot \text{s}/\text{m}^2 \end{array} \right\}$	Gs(ガウス) γ(ガンマ)	1 Gs = 10 ⁻⁴ T 1 γ = 10 ⁻⁹ T	1 T = 10 ⁴ Gs 1 T = 10 ⁹ γ
磁束 magnetic flux	Wb (ウェーバ) {1 Wb = 1 V・s}	Mx(マクスウェル)	1 Mx = 10 ⁻⁸ Wb	1 Wb = 10 ⁸ Mx
自己インダクタンス self inductance	H (ヘンリー) {1 H = 1 Wb/A}			
抵抗(直流) resistance (to direct current)	Ω (オーム) {1 Ω = 1 V/A}			
コンダクタンス(直流) conductance (to direct current)	S (ジーメンズ) {1 S = 1 A/V}			
有効電力 active power	W $\left\{ \begin{array}{l} 1\text{ W} = 1\text{ J/s} \\ = 1\text{ A} \cdot \text{V} \end{array} \right\}$			

付表 11 inch-mm 換算表

inch		inches										
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		mm										
0	0	0	25.4000	50.8000	76.2000	101.6000	127.0000	152.4000	177.8000	203.2000	228.6000	254.0000
1/64	0.015625	0.3969	25.7969	51.1969	76.5969	101.9969	127.3969	152.7969	178.1969	203.5969	228.9969	254.3969
1/32	0.03125	0.7938	26.1938	51.5938	76.9938	102.3938	127.7938	153.1938	178.5938	203.9938	229.3938	254.7938
3/64	0.046875	1.1906	26.5906	51.9906	77.3906	102.7906	128.1906	153.5906	178.9906	204.3906	229.7906	255.1906
1/16	0.0625	1.5875	26.9875	52.3875	77.7875	103.1875	128.5875	153.9875	179.3875	204.7875	230.1875	255.5875
5/64	0.078125	1.9844	27.3844	52.7844	78.1844	103.5844	128.9844	154.3844	179.7844	205.1844	230.5844	255.9844
3/32	0.09375	2.3812	27.7812	53.1812	78.5812	103.9812	129.3812	154.7812	180.1812	205.5812	230.9812	256.3812
7/64	0.109375	2.7781	28.1781	53.5781	78.9781	104.3781	129.7781	155.1781	180.5781	205.9781	231.3781	256.7781
1/8	0.125	3.1750	28.5750	53.9750	79.3750	104.7750	130.1750	155.5750	180.9750	206.3750	231.7750	257.1750
9/64	0.140625	3.5719	28.9719	54.3719	79.7719	105.1719	130.5719	155.9719	181.3719	206.7719	232.1719	257.5719
5/32	0.15625	3.9688	29.3688	54.7688	80.1688	105.5688	130.9688	156.3688	181.7688	207.1688	232.5688	257.9688
11/64	0.171875	4.3656	29.7656	55.1656	80.5656	105.9656	131.3656	156.7656	182.1656	207.5656	232.9656	258.3656
3/16	0.1875	4.7625	30.1625	55.5625	80.9625	106.3625	131.7625	157.1625	182.5625	207.9625	233.3625	258.7625
13/64	0.203125	5.1594	30.5594	55.9594	81.3594	106.7594	132.1594	157.5594	182.9594	208.3594	233.7594	259.1594
7/32	0.21875	5.5562	30.9562	56.3562	81.7562	107.1562	132.5562	157.9562	183.3562	208.7562	234.1562	259.5562
15/64	0.234375	5.9531	31.3531	56.7531	82.1531	107.5531	132.9531	158.3531	183.7531	209.1531	234.5531	259.9531
1/4	0.25	6.3500	31.7500	57.1500	82.5500	107.9500	133.3500	158.7500	184.1500	209.5500	234.9500	260.3500
17/64	0.265625	6.7469	32.1469	57.5469	82.9469	108.3469	133.7469	159.1469	184.5469	209.9469	235.3469	260.7469
9/32	0.28125	7.1438	32.5438	57.9438	83.3438	108.7438	134.1438	159.5438	184.9438	210.3438	235.7438	261.1438
19/64	0.296875	7.5406	32.9406	58.3406	83.7406	109.1406	134.5406	159.9406	185.3406	210.7406	236.1406	261.5406
5/16	0.3125	7.9375	33.3375	58.7375	84.1375	109.5375	134.9375	160.3375	185.7375	211.1375	236.5375	261.9375
21/64	0.328125	8.3344	33.7344	59.1344	84.5344	109.9344	135.3344	160.7344	186.1344	211.5344	236.9344	262.3344
11/32	0.34375	8.7312	34.1312	59.5312	84.9312	110.3312	135.7312	161.1312	186.5312	211.9312	237.3312	262.7312
23/64	0.359375	9.1281	34.5281	59.9281	85.3281	110.7281	136.1281	161.5281	186.9281	212.3281	237.7281	263.1281
3/8	0.375	9.5250	34.9250	60.3250	85.7250	111.1250	136.5250	161.9250	187.3250	212.7250	238.1250	263.5250
25/64	0.390625	9.9219	35.3219	60.7219	86.1219	111.5219	136.9219	162.3219	187.7219	213.1219	238.5219	263.9219
13/32	0.40625	10.3188	35.7188	61.1188	86.5188	111.9188	137.3188	162.7188	188.1188	213.5188	238.9188	264.3188
27/64	0.421875	10.7156	36.1156	61.5156	86.9156	112.3156	137.7156	163.1156	188.5156	213.9156	239.3156	264.7156
7/16	0.4375	11.1125	36.5125	61.9125	87.3125	112.7125	138.1125	163.5125	188.9125	214.3125	239.7125	265.1125
29/64	0.453125	11.5094	36.9094	62.3094	87.7094	113.1094	138.5094	163.9094	189.3094	214.7094	240.1094	265.5094
15/32	0.46875	11.9062	37.3062	62.7062	88.1062	113.5062	138.9062	164.3062	189.7062	215.1062	240.5062	265.9062
31/64	0.484375	12.3031	37.7031	63.1031	88.5031	113.9031	139.3031	164.7031	190.1031	215.5031	240.9031	266.3031
1/2	0.5	12.7000	38.1000	63.5000	88.9000	114.3000	139.7000	165.1000	190.5000	215.9000	241.3000	266.7000
33/64	0.515625	13.0969	38.4969	63.8969	89.2969	114.6969	140.0969	165.4969	190.8969	216.2969	241.6969	267.0969
17/32	0.53125	13.4938	38.8938	64.2938	89.6938	115.0938	140.4938	165.8938	191.2938	216.6938	242.0938	267.4938
35/64	0.546875	13.8906	39.2906	64.6906	90.0906	115.4906	140.8906	166.2906	191.6906	217.0906	242.4906	267.8906
9/16	0.5625	14.2875	39.6875	65.0875	90.4875	115.8875	141.2875	166.6875	192.0875	217.4875	242.8875	268.2875
37/64	0.578125	14.6844	40.0844	65.4844	90.8844	116.2844	141.6844	167.0844	192.4844	217.8844	243.2844	268.6844
19/32	0.59375	15.0812	40.4812	65.8812	91.2812	116.6812	142.0812	167.4812	192.8812	218.2812	243.6812	269.0812
39/64	0.609375	15.4781	40.8781	66.2781	91.6781	117.0781	142.4781	167.8781	193.2781	218.6781	244.0781	269.4781
5/8	0.625	15.8750	41.2750	66.6750	92.0750	117.4750	142.8750	168.2750	193.6750	219.0750	244.4750	269.8750
41/64	0.640625	16.2719	41.6719	67.0719	92.4719	117.8719	143.2719	168.6719	194.0719	219.4719	244.8719	270.2719
21/32	0.65625	16.6688	42.0688	67.4688	92.8688	118.2688	143.6688	169.0688	194.4688	219.8688	245.2688	270.6688
43/64	0.671875	17.0656	42.4656	67.8656	93.2656	118.6656	144.0656	169.4656	194.8656	220.2656	245.6656	271.0656
11/16	0.6875	17.4625	42.8625	68.2625	93.6625	119.0625	144.4625	169.8625	195.2625	220.6625	246.0625	271.4625
45/64	0.703125	17.8594	43.2594	68.6594	94.0594	119.4594	144.8594	170.2594	195.6594	221.0594	246.4594	271.8594
23/32	0.71875	18.2562	43.6562	69.0562	94.4562	119.8562	145.2562	170.6562	196.0562	221.4562	246.8562	272.2562
47/64	0.734375	18.6531	44.0531	69.4531	94.8531	120.2531	145.6531	171.0531	196.4531	221.8531	247.2531	272.6531
3/4	0.75	19.0500	44.4500	69.8500	95.2500	120.6500	146.0500	171.4500	196.8500	222.2500	247.6500	273.0500
49/64	0.765625	19.4469	44.8469	70.2469	95.6469	121.0469	146.4469	171.8469	197.2469	222.6469	248.0469	273.4469
25/32	0.78125	19.8438	45.2438	70.6438	96.0438	121.4438	146.8438	172.2438	197.6438	223.0438	248.4438	273.8438
51/64	0.796875	20.2406	45.6406	71.0406	96.4406	121.8406	147.2406	172.6406	198.0406	223.4406	248.8406	274.2406
13/16	0.8125	20.6375	46.0375	71.4375	96.8375	122.2375	147.6375	173.0375	198.4375	223.8375	249.2375	274.6375
53/64	0.828125	21.0344	46.4344	71.8344	97.2344	122.6344	148.0344	173.4344	198.8344	224.2344	249.6344	275.0344
27/32	0.84375	21.4312	46.8312	72.2312	97.6312	123.0312	148.4312	173.8312	199.2312	224.6312	250.0312	275.4312
55/64	0.859375	21.8281	47.2281	72.6281	98.0281	123.4281	148.8281	174.2281	199.6281	225.0281	250.4281	275.8281
7/8	0.875	22.2250	47.6250	73.0250	98.4250	123.8250	149.2250	174.6250	200.0250	225.4250	250.8250	276.2250
57/64	0.890625	22.6219	48.0219	73.4219	98.8219	124.2219	149.6219	175.0219	200.4219	225.8219	251.2219	276.6219
29/32	0.90625	23.0188	48.4188	73.8188	99.2188	124.6188	150.0188	175.4188	200.8188	226.2188	251.6188	277.0188
59/64	0.921875	23.4156	48.8156	74.2156	99.6156	125.0156	150.4156	175.8156	201.2156	226.6156	252.0156	277.4156
15/16	0.9375	23.8125	49.2125	74.6125	100.0125	125.4125	150.8125	176.2125	201.6125	227.0125	252.4125	277.8125
61/64	0.953125	24.2094	49.6094	75.0094	100.4094	125.8094	151.2094	176.6094	202.0094	227.4094	252.8094	278.2094
31/32	0.96875	24.6062	50.0062	75.4062	100.8062	126.2062	151.6062	177.0062	202.4062	227.8062	253.2062	278.6062
63/64	0.984375	25.0031	50.4031	75.8031	101.2031	126.6031	152.0031	177.4031	202.8031	228.2031	253.6031	279.0031

付表 12 硬さ換算表

ロックウェル	ピッカース	ブ リ ネ ル		ロ ッ ク ウ ェ ル		シ ョ ア
C スケール 1471.0N (150kgf)		標準鋼球	タングステン カーバイト鋼球	A スケール 588.4N (60kgf)	B スケール 980.7N (100kgf)	
68	940			85.6		97
67	900			85.0		95
66	865			84.5		92
65	832		739	83.9		91
64	800		722	83.4		88
63	772		705	82.8		87
62	746		688	82.3		85
61	720		670	81.8		83
60	697		654	81.2		81
59	674		634	80.7		80
58	653		615	80.1		78
57	633		595	79.6		76
56	613		577	79.0		75
55	595	—	560	78.5		74
54	577	—	543	78.0		72
53	560	—	525	77.4		71
52	544	500	512	76.8		69
51	528	487	496	76.3		68
50	513	475	481	75.9		67
49	498	464	469	75.2		66
48	484	451	455	74.7		64
47	471	442	443	74.1		63
46	458	432	432	73.6		62
45	446		421	73.1		60
44	434		409	72.5		58
43	423		400	72.0		57
42	412		390	71.5		56
41	402		381	70.9		55
40	392		371	70.4	—	54
39	382		362	69.9	—	52
38	372		353	69.4	—	51
37	363		344	68.9	—	50
36	354		336	68.4	(109.0)	49
35	345		327	67.9	(108.5)	48
34	336		319	67.4	(108.0)	47
33	327		311	66.8	(107.5)	46
32	318		301	66.3	(107.0)	44
31	310		294	65.8	(106.0)	43
30	302		286	65.3	(105.5)	42
29	294		279	64.7	(104.5)	41
28	286		271	64.3	(104.0)	41
27	279		264	63.8	(103.0)	40
26	272		258	63.3	(102.5)	38
25	266		253	62.8	(101.5)	38
24	260		247	62.4	(101.0)	37
23	254		243	62.0	100.0	36
22	248		237	61.5	99.0	35
21	243		231	61.0	98.5	35
20	238		226	60.5	97.8	34
(18)	230		219	—	96.7	33
(16)	222		212	—	95.5	32
(14)	213		203	—	93.9	31
(12)	204		194	—	92.3	29
(10)	196		187		90.7	28
(8)	188		179		89.5	27
(6)	180		171		87.1	26
(4)	173		165		85.5	25
(2)	166		158		83.5	24
(0)	160		152		81.7	24

付表13 粗さ対比表

中心線平均粗さ R _a	最大高さ R _{max}	十点平均粗さ R _z	粗 さ 数 N	三角記号
0.013 a	0.05 S	0.05 Z	—	▽▽▽▽
0.025 a	0.1 S	0.1 Z	N 1	
0.05 a	0.2 S	0.2 Z	N 2	
0.10 a	0.4 S	0.4 Z	N 3	
0.20 a	0.8 S	0.8 Z	N 4	
0.40 a	1.6 S	1.6 Z	N 5	▽▽▽
0.80 a	3.2 S	3.2 Z	N 6	
1.6 a	6.3 S	6.3 Z	N 7	
3.2 a	12.5 S	12.5 Z	N 8	▽▽
6.3 a	25 S	25 Z	N 9	
12.5 a	50 S	50 Z	N 10	▽
25 a	100 S	100 Z	N 11	
50 a	200 S	200 Z	N 12	
100 a	400 S	400 Z	—	

〔注〕 上表の関係が成立するのは同じ高さの三角山が並んでいる場合だけで、
一般の加工面では大約にしか当てはまらない。
表面粗さをおおまかに指定する場合の便宜を考慮して、一括したものである。

付表14 粘度換算表

動粘度 mm ² / s	セイボルト SUS (秒)		レッドウッド R (秒)		エングラ E (度)
	100 ℔	210 ℔	50 ℔	100 ℔	
2	32.6	32.8	30.8	31.2	1.14
3	36.0	36.3	33.3	33.7	1.22
4	39.1	39.4	35.9	36.5	1.31
5	42.3	42.6	38.5	39.1	1.40
6	45.5	45.8	41.1	41.7	1.48
7	48.7	49.0	43.7	44.3	1.56
8	52.0	52.4	46.3	47.0	1.65
9	55.4	55.8	49.1	50.0	1.75
10	58.8	59.2	52.1	52.9	1.84
11	62.3	62.7	55.1	56.0	1.93
12	65.9	66.4	58.2	59.1	2.02
13	69.6	70.1	61.4	62.3	2.12
14	73.4	73.9	64.7	65.6	2.22
15	77.2	77.7	68.0	69.1	2.32
16	81.1	81.7	71.5	72.6	2.43
17	85.1	85.7	75.0	76.1	2.54
18	89.2	89.8	78.6	79.7	2.64
19	93.3	94.0	82.1	83.6	2.76
20	97.5	98.2	85.8	87.4	2.87
21	102	102	89.5	91.3	2.98
22	106	107	93.3	95.1	3.10
23	110	111	97.1	98.9	3.22
24	115	115	101	103	3.34
25	119	120	105	107	3.46
26	123	124	109	111	3.58
27	128	129	112	115	3.70
28	132	133	116	119	3.82
29	137	138	120	123	3.95
30	141	142	124	127	4.07
31	145	146	128	131	4.20
32	150	150	132	135	4.32
33	154	155	136	139	4.45
34	159	160	140	143	4.57

動粘度 mm ² / s	セイボルト SUS (秒)		レッドウッド R (秒)		エングラ E (度)
	100 ℔	210 ℔	50 ℔	100 ℔	
35	163	164	144	147	4.70
36	168	170	148	151	4.83
37	172	173	153	155	4.96
38	177	178	156	159	5.08
39	181	183	160	164	5.21
40	186	187	164	168	5.34
41	190	192	168	172	5.47
42	195	196	172	176	5.59
43	199	201	176	180	5.72
44	204	205	180	185	5.85
45	208	210	184	189	5.98
46	213	215	188	193	6.11
47	218	219	193	197	6.24
48	222	224	197	202	6.37
49	227	228	201	206	6.50
50	231	233	205	210	6.63
55	254	256	225	231	7.24
60	277	279	245	252	7.90
65	300	302	266	273	8.55
70	323	326	286	294	9.21
75	346	349	306	315	9.89
80	371	373	326	336	10.5
85	394	397	347	357	11.2
90	417	420	367	378	11.8
95	440	443	387	399	12.5
100	464	467	408	420	13.2
120	556	560	490	504	15.8
140	649	653	571	588	18.4
160	742	747	653	672	21.1
180	834	840	734	757	23.7
200	927	933	816	841	26.3
250	1159	1167	1020	1051	32.9
300	1391	1400	1224	1241	39.5

備考 1mm²/s = 1cSt (センチストークス)